



## Guide de paramétrage SAP ECC 6.0

### Vérifier les types de planification

Calcul des besoins sur consommations > Données de base

© SHARESAP. All rights reserved.

No part of this publication may be reproduced or transmitted in any form or for any purpose without the express permission of SHARESAP. The information contained herein may be changed without prior notice.

Some software products marketed by SHARESAP and its distributors contain proprietary software components of other software vendors.

National product specifications may vary.

These materials are provided by SHARESAP for informational purposes only, without representation or warranty of any kind, and SHARESAP shall not be liable for errors or omissions with respect to the materials. The only warranties for SHARESAP products and services are those that are set forth in the express warranty statements accompanying such products and services, if any. Nothing herein should be construed as constituting an additional warranty.

SHARESAP and other SHARESAP products and services mentioned herein as well as their respective logos are trademarks or registered trademarks of SHARESAP in France and other countries.

Please see <http://www.sharesap.com> for additional trademark information and notices.

Sharesap.com®. Copyright©. All rights reserved. Par Mickael QUESNOT,  
Consultant SAP



Si votre entreprise a besoin d'expertise SD, MM, WM, PS, Retail, HR... pour renforcer son centre de compétences,  
Si elle veut libérer son centre de compétences des réponses aux questions sur l'utilisation de SAP pour qu'il se concentre sur la maintenance évolutive,  
Si elle veut EXTERNALISER son centre de compétences,  
Si elle veut une Tierce Maintenance Applicative (TMA),  
Si elle veut former ses utilisateurs, ...  
SHARESAP peut répondre à l'ensemble de vos besoins avec le meilleur rapport qualité/prix du marché.  
SHARESAP dispose en outre de plusieurs plateaux de TMA dont un sur la NORMANDIE. SHARESAP a toutes les compétences pour vous satisfaire.  
Vous pouvez me contacter via la rubrique Contact ou sur mon adresse courriel [quesnot@sharesap.com](mailto:quesnot@sharesap.com).  
Je recherche également un site partenaire ou un sponsor pour développer mon site.

[www.SHARESAP.com](http://www.SHARESAP.com) et SHARESAP ne sont pas affiliés à SAP® AG ou à l'une de ses filiales.

SAP® est une marque déposée par SAP AG ainsi que les noms suivants : SAP ECC, ABAP, R/3.

**Toute représentation ou reproduction de mes guides , même partielle, par quelques procédés et à quelques fins que ce soit, est interdite sans mon autorisation écrite explicite.**

**L'utilisation de mes documents est strictement réservée à un usage privé (article L122-5 du code de la Propriété intellectuelle).**

**Pour tout autre usage, merci de me consulter préalablement.**

**Je ne peux être accusé de contrefaçon ou de reproductions interdites pour les raisons suivantes :**

**Mes guides utilisateurs et de paramétrage sont issus de mes connaissances personnelles et de sites web.**

**Les noms des personnes et sites sont clairement énoncés.**

**Sharesap.com®.  
Copyright©. Tous  
droits réservés. Par  
Mickael QUESNOT**



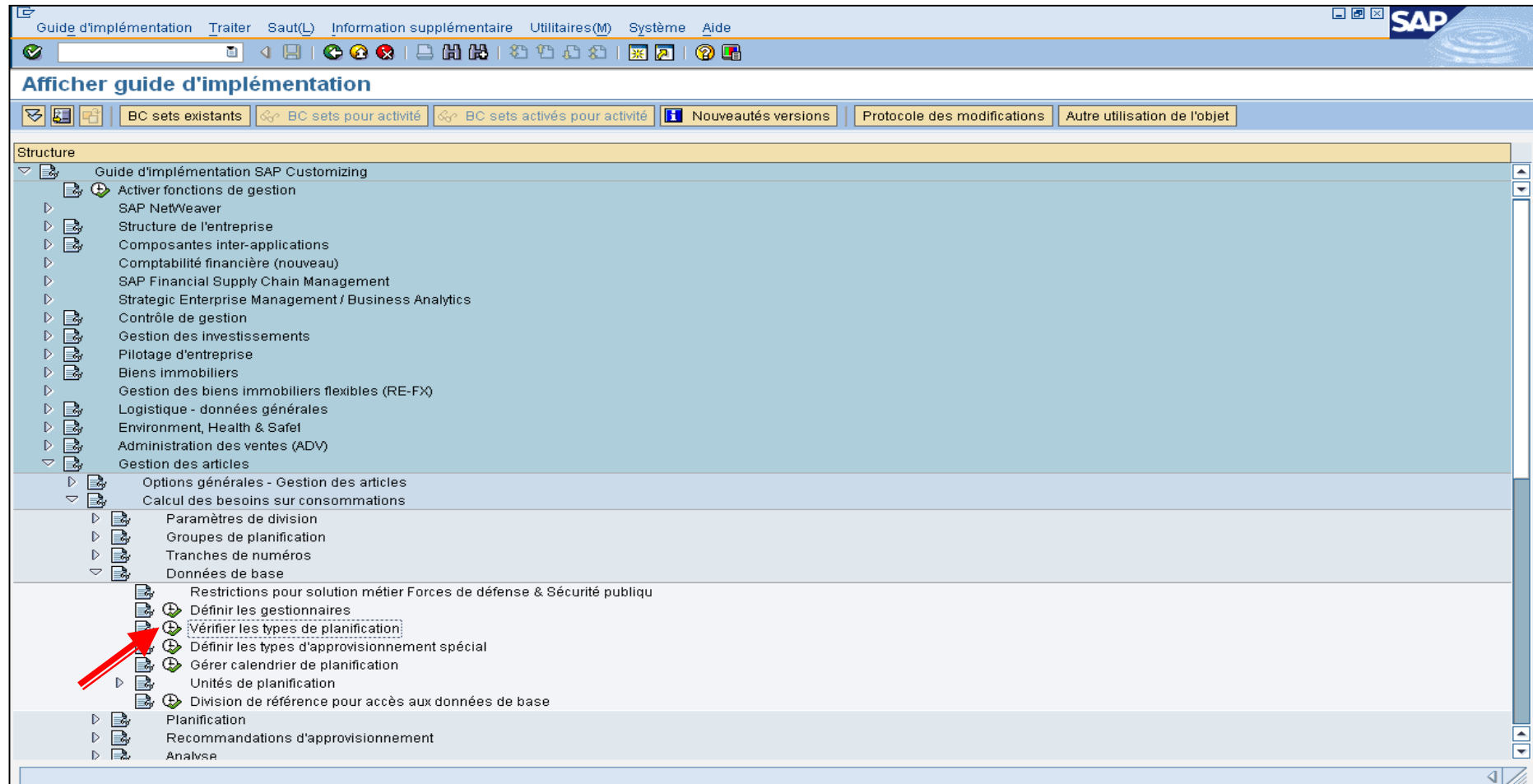
Ce type de planification vous permet de contrôler la méthode de planification d'un article et les paramètres saisissables lors de la gestion d'une fiche article. Il est mémorisé dans la fiche article.

The screenshot displays the SAP 'Modifier article 10004594 (Emballage)' window. The interface includes a title bar, a menu bar, and a toolbar. The main content area is divided into several sections:

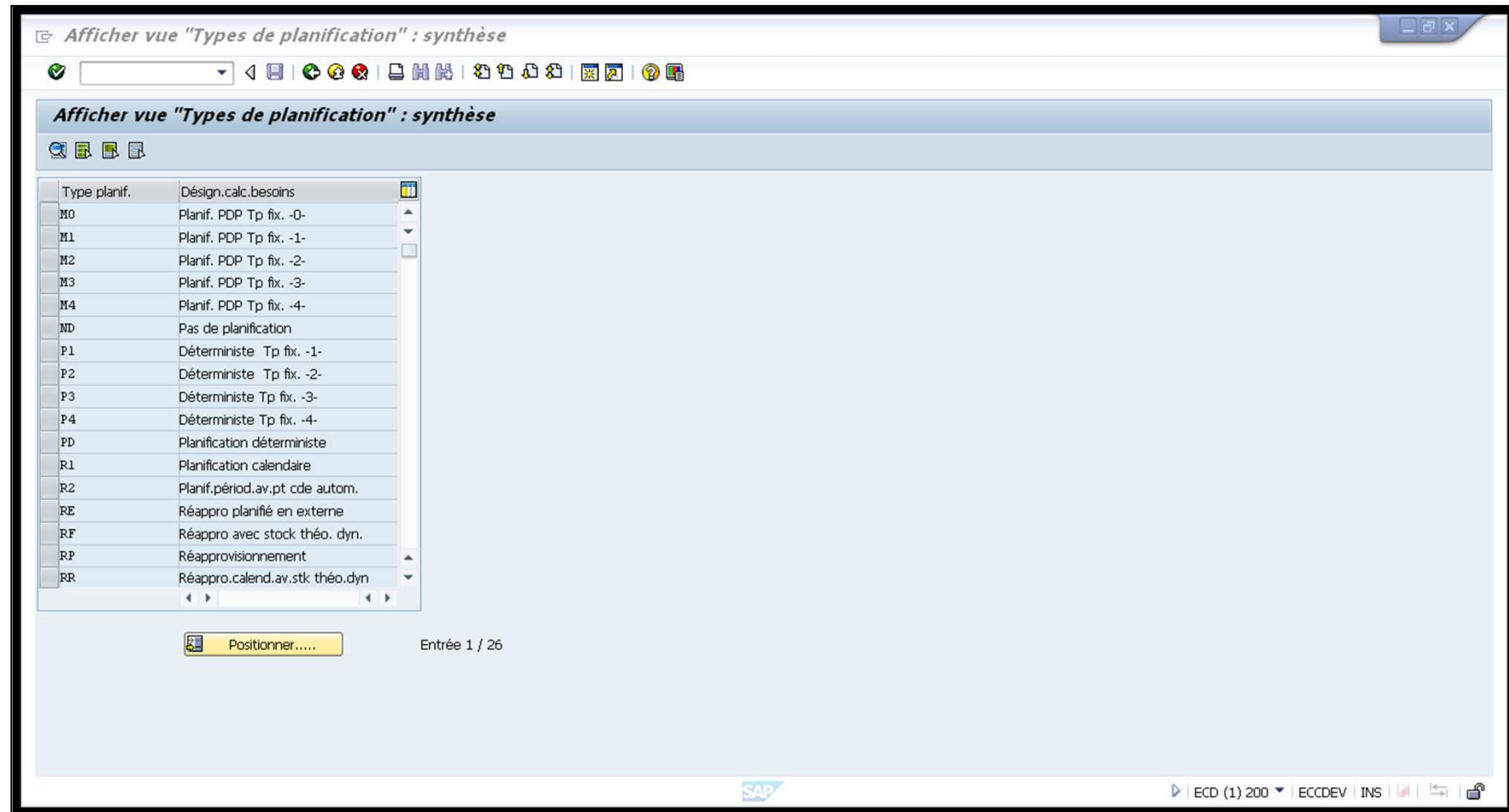
- Article Information:** Article 10004594, BANDEAU EXPEDITION 57X213, Division 1102, Aptar - Verneuil.
- Données générales:** Unité de qté base PC, pièce(s), Groupe de planif., Groupe d'acheteurs G10, Code ABC, Statut art. par div. 35, Début de validité.
- Procédure de planif.:** Type planification ND, Pas de planification, Point de commande, Horizon planif. fixe 14, Cadence de planif., Gestionnaire 357.
- Données taille lot:** Code de lotissement EX, Calcul exact de la taille des lots, Taille lot minimale, Taille lot maximale, Taille de lot fixe, Stock maximum, Coûts des lots fixes, Code coûts stockage, Rebut ss-ens. (%), Cycle, Profil d'arrondi, Valeur arrondie.

The SAP logo is visible in the bottom right corner of the window.

IMG

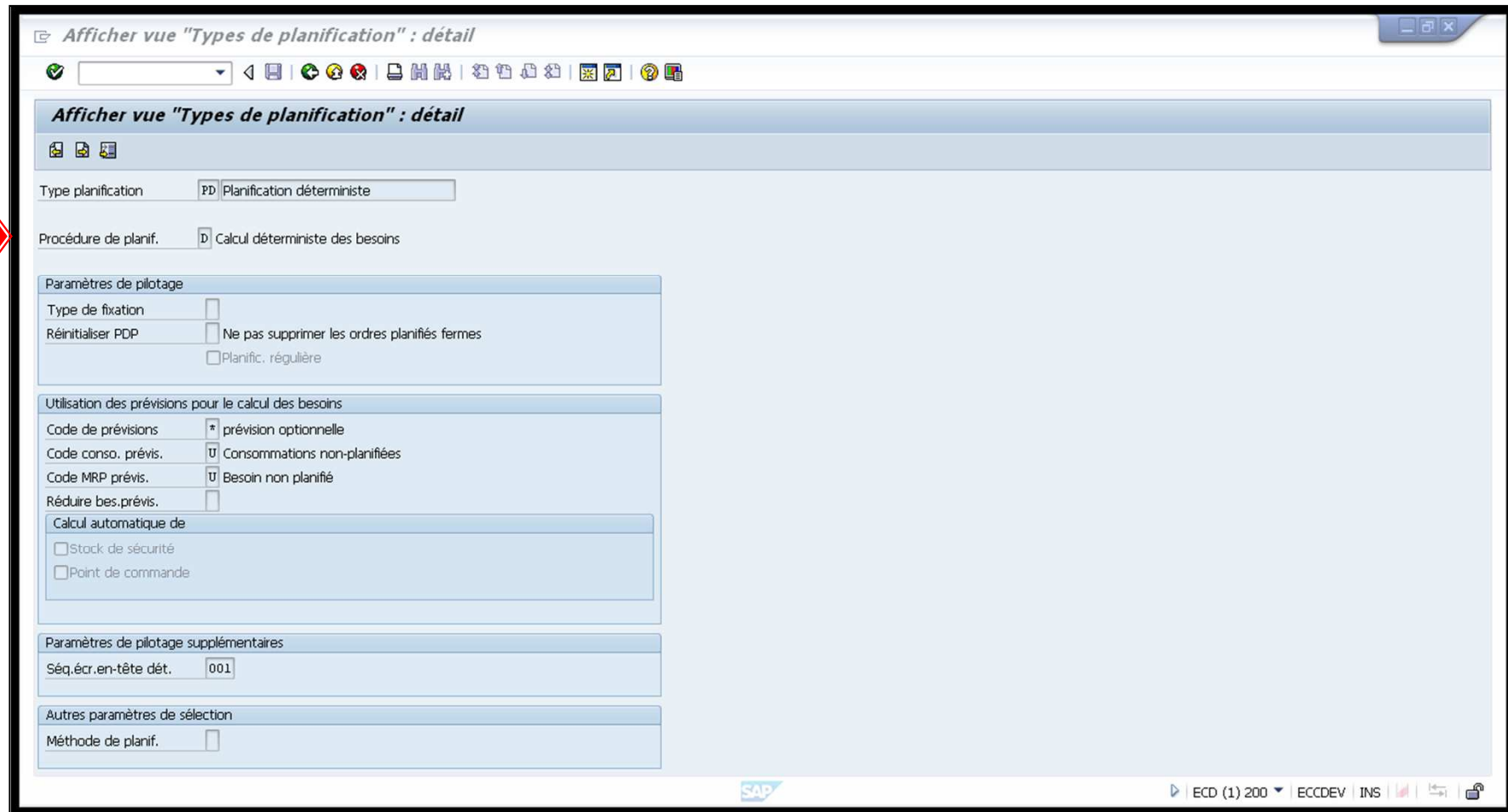


Il existe différents paramètres du type de planification :



## procédure MRP

Cette procédure détermine s'il s'agit de l'un des types de planification suivants :



The screenshot shows the SAP 'Afficher vue Types de planification : détail' window. A red arrow points to the 'Type planification' field, which is set to 'PD' (Planification déterministe). The 'Procédure de planif.' field is set to 'D' (Calcul déterministe des besoins). The 'Paramètres de pilotage' section includes 'Type de fixation' (set to 'D'), 'Réinitialiser PDP' (set to 'Ne pas supprimer les ordres planifiés fermes'), and 'Planific. régulière' (unchecked). The 'Utilisation des prévisions pour le calcul des besoins' section includes 'Code de prévisions' (set to 'prévision optionnelle'), 'Code conso. prévis.' (set to 'Consommations non-planifiées'), 'Code MRP prévis.' (set to 'Besoin non planifié'), and 'Réduire bes.prévis.' (unchecked). The 'Calcul automatique de' section includes 'Stock de sécurité' (unchecked) and 'Point de commande' (unchecked). The 'Paramètres de pilotage supplémentaires' section includes 'Séq.écr.en-tête dét.' (set to '001'). The 'Autres paramètres de sélection' section includes 'Méthode de planif.' (unchecked). The SAP logo is visible in the bottom right corner.

Afficher vue "Types de planification" : détail

Type planification PD Planification déterministe

Procédure de planif. D Calcul déterministe des besoins

Paramètres de pilotage

Type de fixation ☐

Réinitialiser PDP ☐ Ne pas supprimer les ordres planifiés fermes

☐ Planific. régulière

Utilisation des prévisions pour le calcul des besoins

Code de prévisions \* prévision optionnelle

Code conso. prévis. ☒ Consommations non-planifiées

Code MRP prévis. ☒ Besoin non planifié

Réduire bes.prévis. ☐

Calcul automatique de

☐ Stock de sécurité

☐ Point de commande

Paramètres de pilotage supplémentaires

Séq.écr.en-tête dét. 001

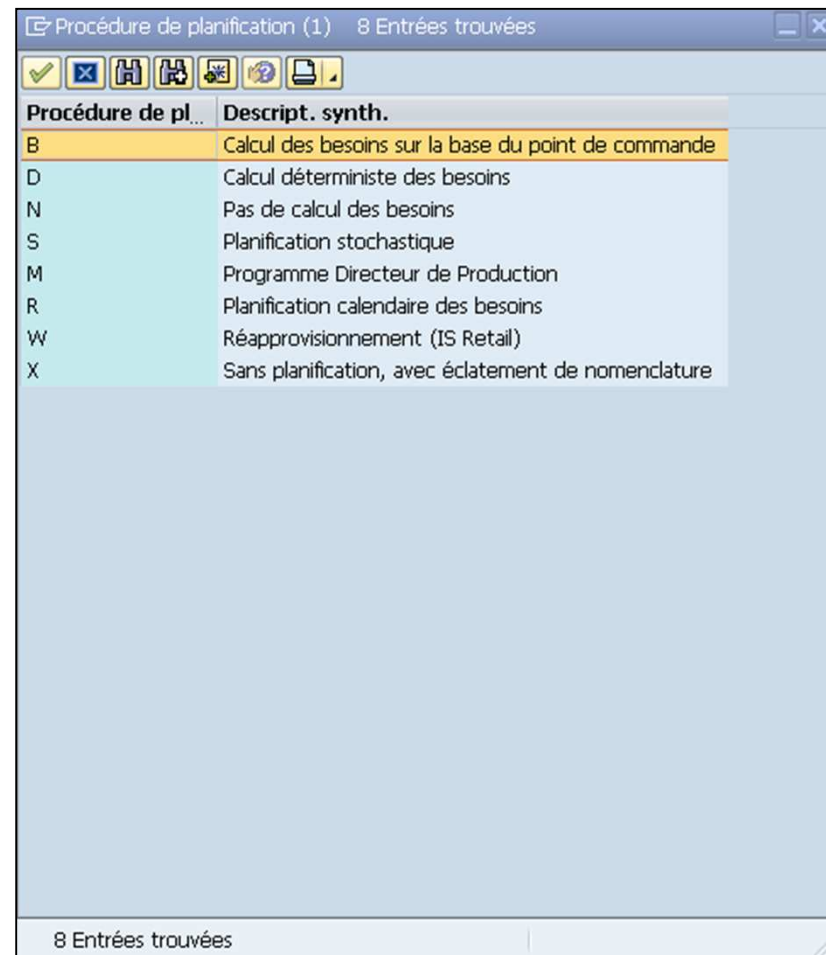
Autres paramètres de sélection

Méthode de planif. ☐

SAP

ECD (1) 200 ECCDEV INS

planification déterministe des besoins,  
planificaton des besoins sur historique des consommations,  
programme directeur de production (PDP).





## Code type de fixation

Ce code vous permet de déterminer le mode de traitement des recommandations d'approvisionnement des articles à planification déterministe si vous utilisez un horizon de planification.

Il existe différents types de fixation :

**Afficher vue "Types de planification" : détail**

Type planification: ☒ Planif. automat. du point de cde

Procédure de planif.: ☒ Calcul des besoins sur la base du point de commande

**Paramètres de pilotage**

Type de fixation: ☐

Réinitialiser PDP: ☐ Ne pas supprimer les ordres planifiés fermes

☐ Planific. régulière

Besoins ext. inclus: ☐ Aucune prise en compte

**Autres besoins externes (système à point de commande)**

☐ Besoin ss-traitance ☐ Réservation d'ordre ☐ Réserv. o. tr./rés.

☐ Appel pr cde transf. ☐ Appel DA pr cde trsf ☐ Appel progr. livr.

**Utilisation des prévisions pour le calcul des besoins**

Code de prévisions: ☐ prévision obligatoire

Code conso. prévis.: ☒ Consommation totale

Code MRP prévis.: ☐ Pas soumis au calcul des besoins

Réduire bes.prévis.: ☐

**Calcul automatique de**

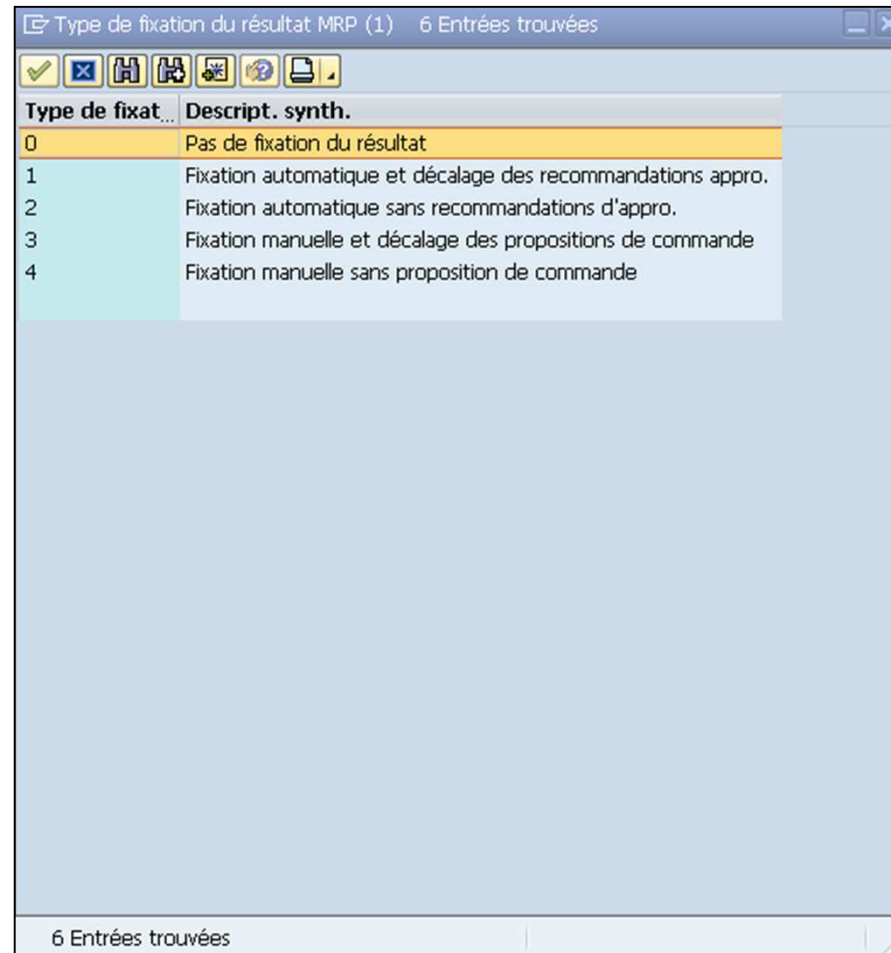
☒ Stock de sécurité

☒ Point de commande

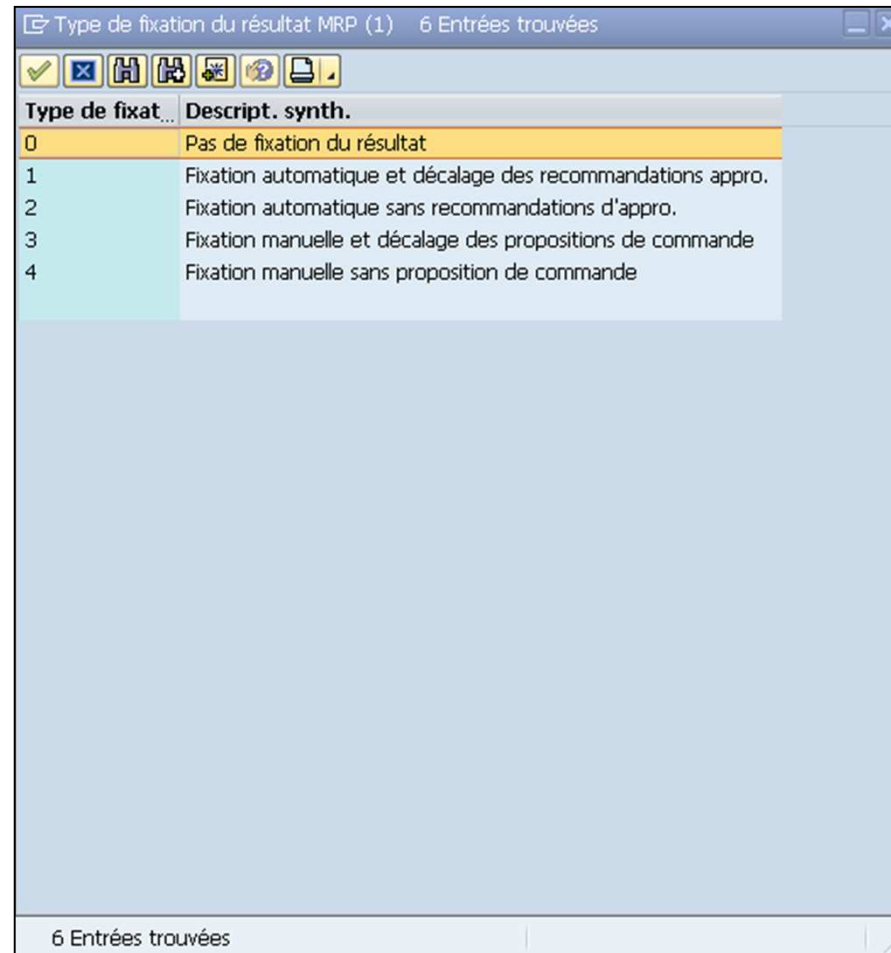
**Paramètres de pilotage supplémentaires**

SAP ECD (1) 200 ECCDEV INS

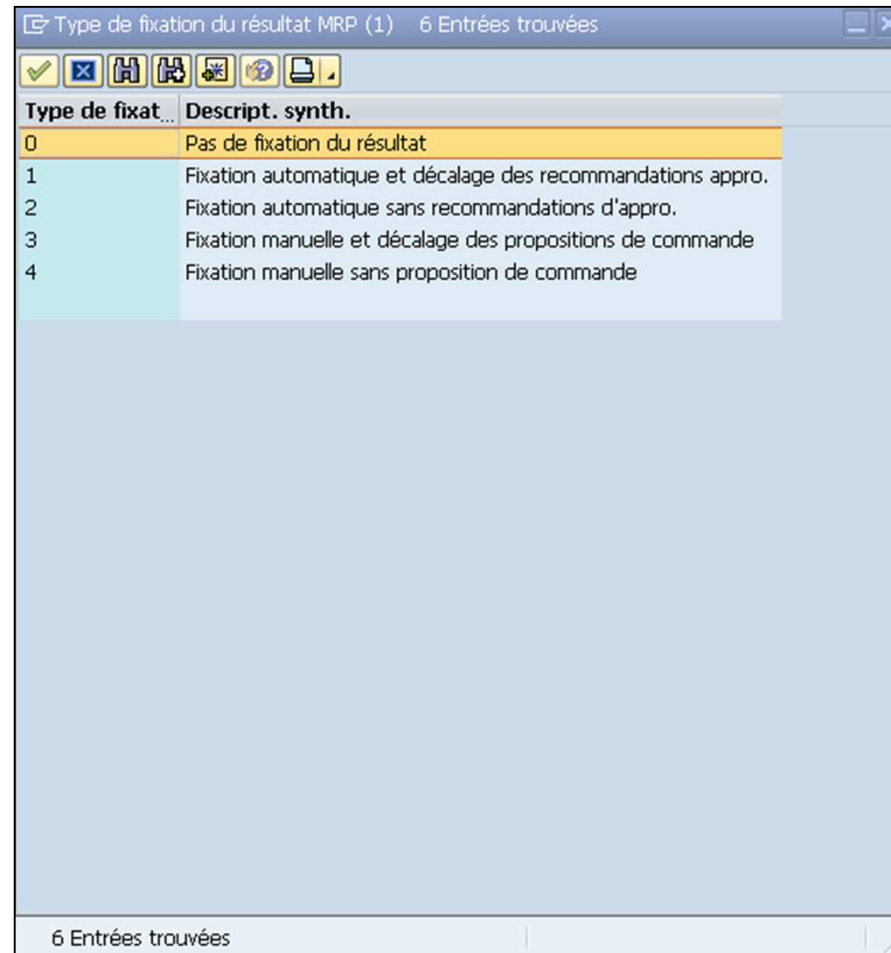
Type 0 : les recommandations d'approvisionnement ne sont pas planifiées automatiquement. Ce type ne génère pas de fixation. Les articles sont uniquement dotés du code PDP afin d'être planifiés pour le PDP lors de la planification spéciale. Ce type de fixation n'est judicieux qu'avec la procédure de planification des besoins **Programme directeur de production**.



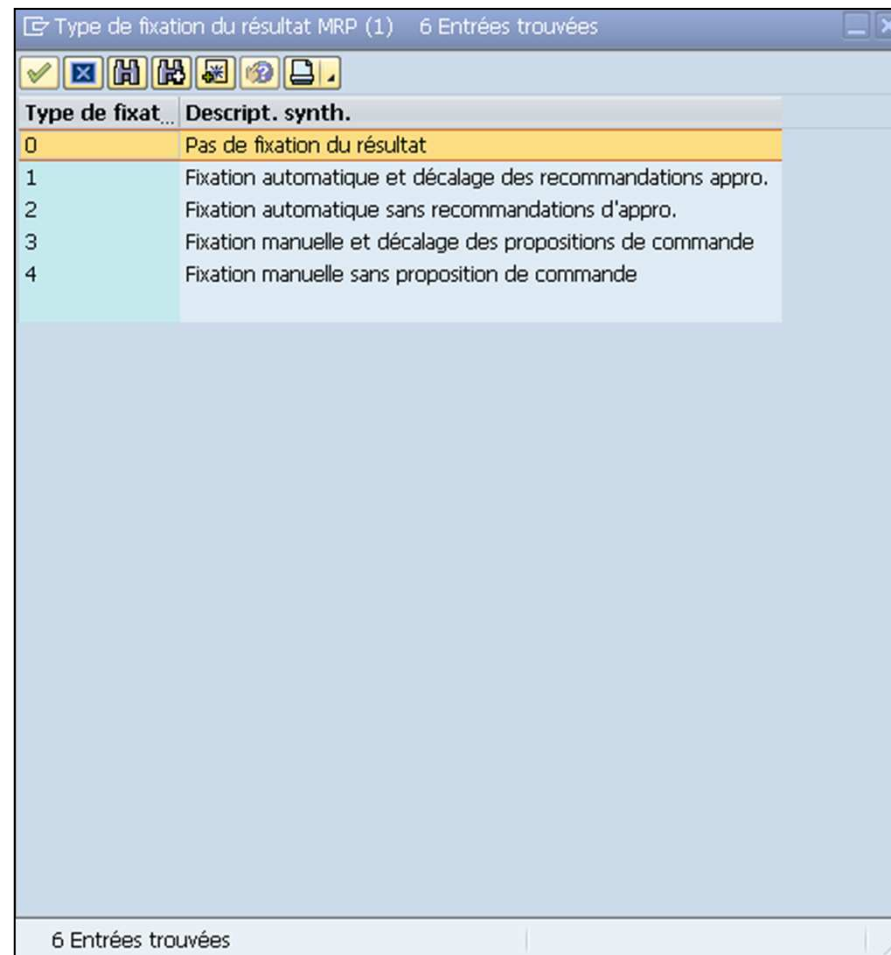
Type 1 : les recommandations d'approvisionnement de l'horizon de planification des besoins sont fixées automatiquement si votre date est antérieure d'au moins un jour à la date de fin de l'horizon. La date des nouvelles recommandations d'approvisionnement est décalée vers la date de fin de cet horizon. Ces nouvelles recommandations ne sont donc pas fixées.



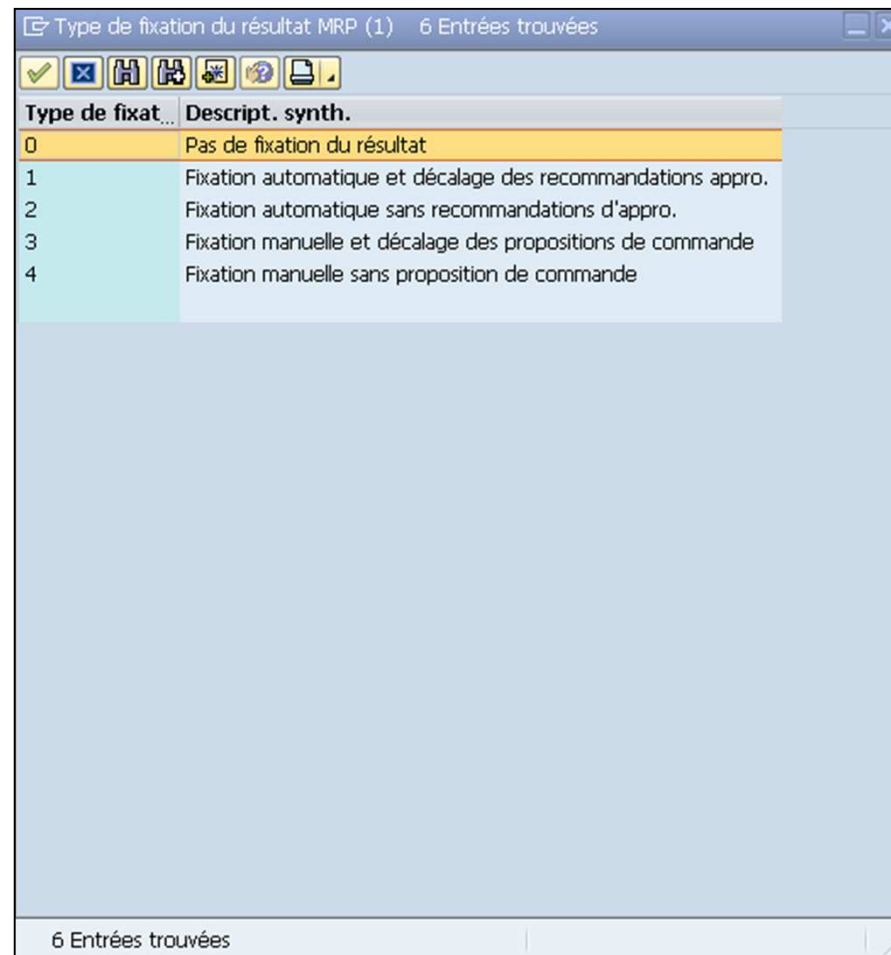
Type 2 : les recommandations d'approvisionnement de l'horizon de planification sont automatiquement planifiées si votre date est antérieure d'au moins un jour à la date de fin de l'horizon. Aucune recommandation n'est créée automatiquement au sein de cet horizon ; il est donc impossible de palier une rupture de stock.



Type 3 : les recommandations d'approvisionnement de l'horizon de planification ne sont **pas** planifiées automatiquement. Toutes les recommandations nécessaires pour couvrir les besoins sont décalées vers la fin de l'horizon de planification.



Type 4 : aucune recommandation d'approvisionnement n'est créée automatiquement dans l'horizon de planification ; il est donc impossible de palier la rupture de stock dans cet horizon.



## Code Horizon de planification ferme

Afficher vue "Types de planification" : détail

Type planification  Déterministe Tp fix. -1-

Procédure de planif.  Calcul déterministe des besoins

Paramètres de pilotage

Type de fixation  Fixation automatique et décalage des recommandations app

Réinitialiser PDP ☐ Ne pas supprimer les ordres planifiés fermes

☐ Planific. régulière

Utilisation des prévisions pour le calcul des besoins

Code de prévisions  prévision optionnelle

Code conso. prévis.  Consommations non-planifiées

Code MRP prévis.  Besoin non planifié

Réduire bes.prévis. ☐

Calcul automatique de

☐ Stock de sécurité

☐ Point de commande

Paramètres de pilotage supplémentaires

Séq.écr.en-tête dét.

Autres paramètres de sélection

Méthode de planif. ☐

SAP

ECD (1) 200 | ECCDEV | INS

Ce code vous permet de reprendre un horizon à partir de la planification automatique. Dans cette période, seules des modifications manuelles sont effectuées en fonction du type de fixation, le système ne crée pas de recommandation d'approvisionnement.

Afficher vue "Horizon de planification ferme" : synthèse

Afficher vue "Horizon de planification ferme" : synthèse

Div.	Nom 1	GrpPlan	HrzPlanifFerme	HrzRollForward
1061	Aptar Čkyně s.r.o.	Z100	0	0
1081	Pfeiffer Louv. - Suspended	Z100	0	0
1101	Aptar - Le Neubourg	Z100	0	0
1102	Aptar - Verneuil	Z100	0	0
1103	Aptar - Le Vaudreuil	Z100	0	0
1104	Aptar - Val de Reuil	Z100	0	0
1105	Aptar - Charleval	Z100	0	0
1111	Aptar Radolfzell - Eigeltingen	Z100	0	0
1112	Aptar Radolfzell - Böhlingen	Z100	0	0
1121	Aptar Dortmund GmbH	Z100	0	0
1131	Aptar Menden GmbH	Z100	0	0
1151	Aptar - Ballinasloe	Z100	0	0
1161	Emsar - San Giovanni Teatino	Z100	0	0
1171	Novares - Manoppello	Z100	0	0
1191	Aptar Pharma Japan - Tokyo	Z100	0	0
1211	Aptar - Madrid	Z100	0	0

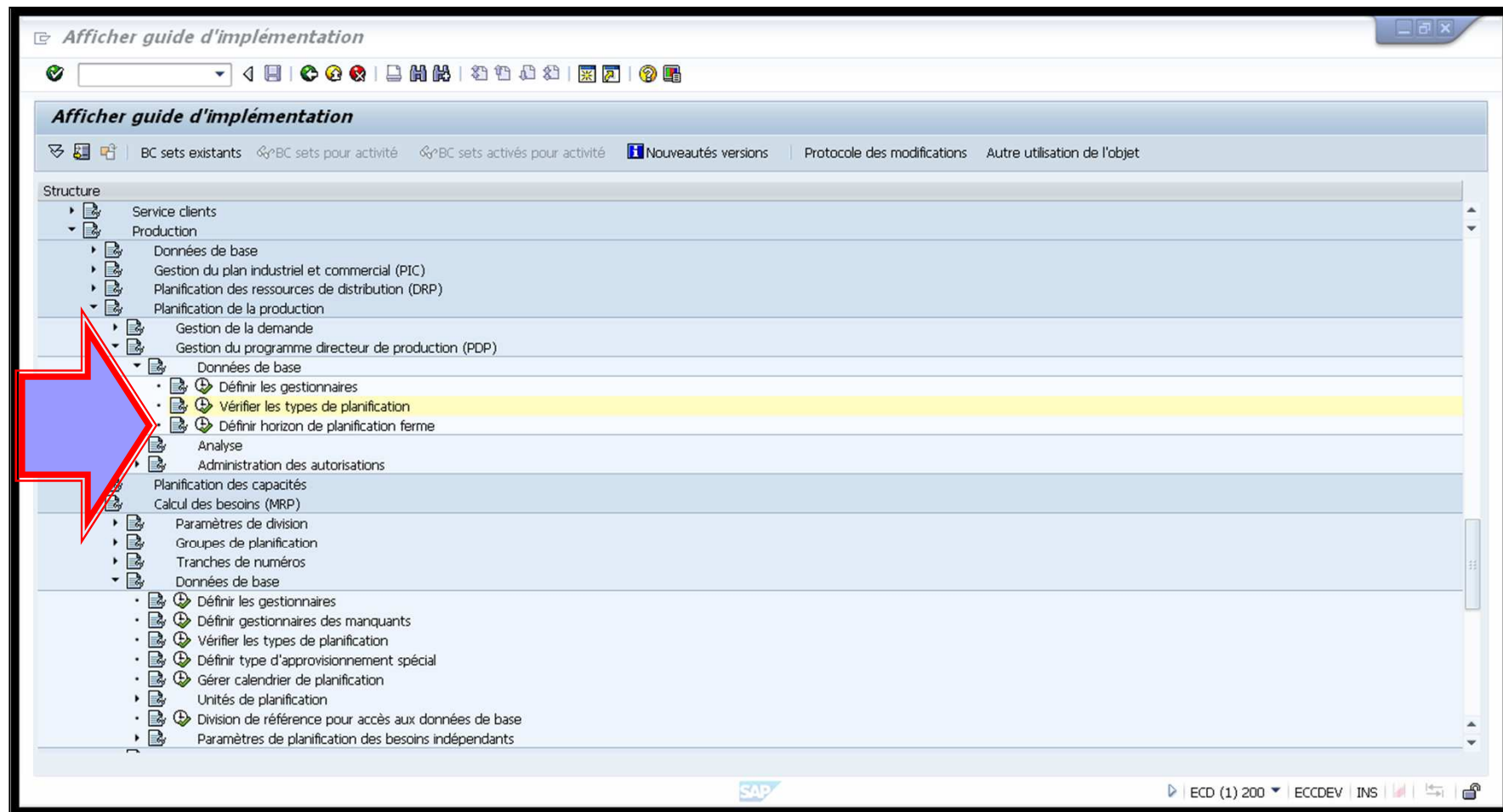
Positionner..... Entrée 1 / 32

Le code de fonction ne peut pas être sélectionné

SAP ECD (1) 200 ECCDEV INS



Vous trouverez de plus amples informations sur cet horizon dans le chapitre IMG "Programme directeur de production".



## PDP

### Code *Horizon roll forward*"

Pour adapter le plan de production ferme à autre situation de besoin, vous pouvez gérer le code de suppression des ordres planifiés obsolètes.

Afficher vue "Horizon de planification ferme" : synthèse

Afficher vue "Horizon de planification ferme" : synthèse

Div.	Nom 1	GrpPlan	HrzPlanifFerme	HrzRollForward
1061	Aptar Čkyně s.r.o.	Z100	0	0
1081	Pfeiffer Louv. - Suspended	Z100	0	0
1101	Aptar - Le Neubourg	Z100	0	0
1102	Aptar - Verneuil	Z100	0	0
1103	Aptar - Le Vaudreuil	Z100	0	0
1104	Aptar - Val de Reuil	Z100	0	0
1105	Aptar - Charleval	Z100	0	0
1111	Aptar Radolfzell - Eigeltingen	Z100	0	0
1112	Aptar Radolfzell - Böhlingen	Z100	0	0
1121	Aptar Dortmund GmbH	Z100	0	0
1131	Aptar Menden GmbH	Z100	0	0
1151	Aptar - Ballinasloe	Z100	0	0
1161	Emsar - San Giovanni Teatino	Z100	0	0
1171	Novares - Manoppello	Z100	0	0
1191	Aptar Pharma Japan - Tokyo	Z100	0	0
1211	Aptar - Madrid	Z100	0	0

Positionner..... Entrée 1 / 32

Le code de fonction ne peut pas être sélectionné

SAP ECD (1) 200 ECCDEV INS

Ce code supprime les recommandations d'approvisionnement planifiées antérieures à l'horizon de décalage lors de la planification et crée de nouveaux ordres adaptés aux dates (ou vers la fin de l'horizon de planification ferme en fonction du type de fixation).

Vous pouvez définir l'horizon d'actualisation dans la section "Définir l'horizon de planification ferme".

Afficher vue "Horizon de planification ferme" : synthèse

Afficher vue "Horizon de planification ferme" : synthèse

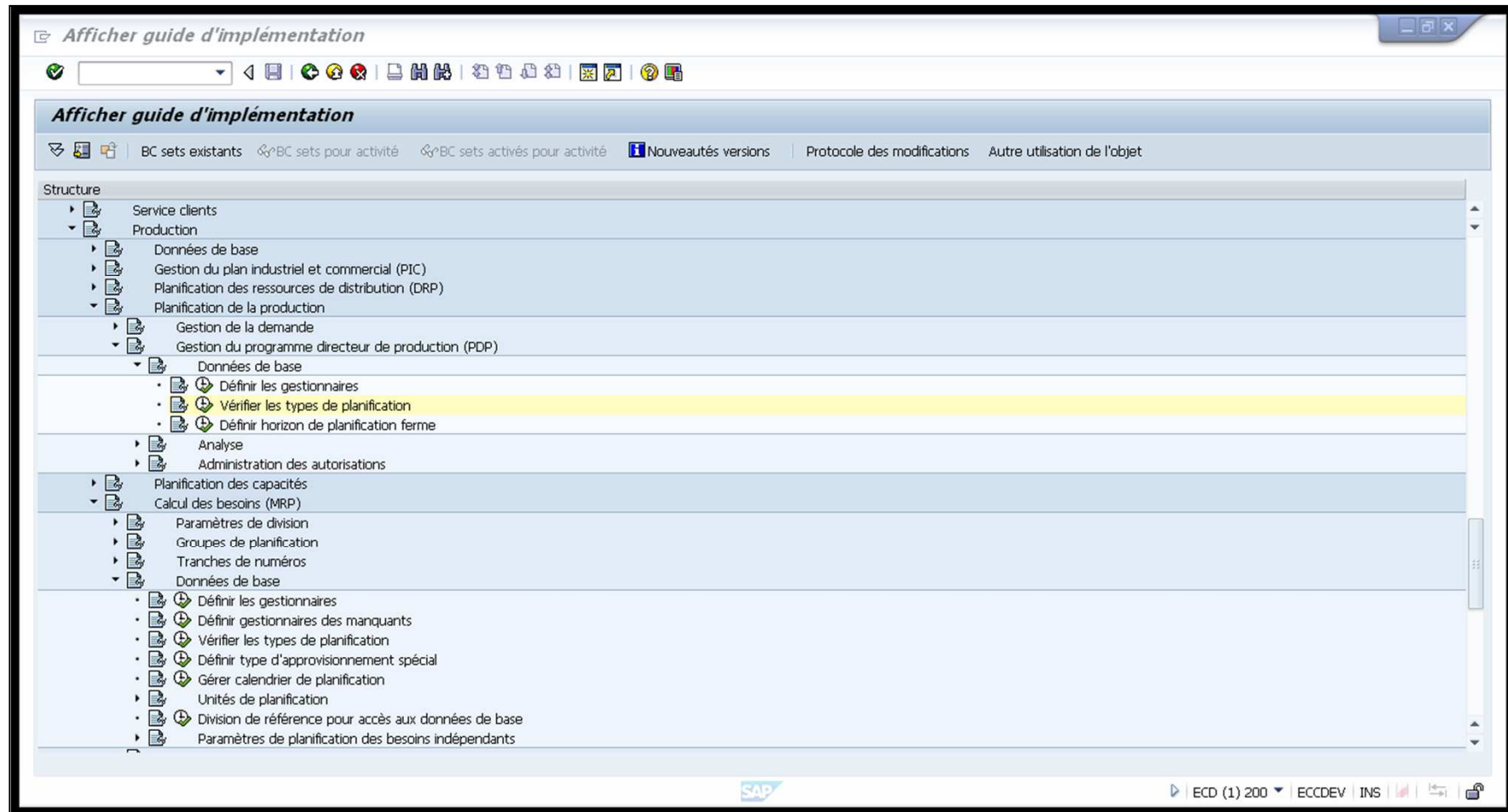
Div.	Nom 1	GrpPlan	HrzPlanifFerme	HrzRollForward
1061	Aptar Čkyně s.r.o.	Z100	0	0
1081	Pfeiffer Louv. - Suspended	Z100	0	0
1101	Aptar - Le Neubourg	Z100	0	0
1102	Aptar - Verneuil	Z100	0	0
1103	Aptar - Le Vaudreuil	Z100	0	0
1104	Aptar - Val de Reuil	Z100	0	0
1105	Aptar - Charleval	Z100	0	0
1111	Aptar Radolfzell - Eigeltingen	Z100	0	0
1112	Aptar Radolfzell - Böhlingen	Z100	0	0
1121	Aptar Dortmund GmbH	Z100	0	0
1131	Aptar Menden GmbH	Z100	0	0
1151	Aptar - Ballinasloe	Z100	0	0
1161	Emsar - San Giovanni Teatino	Z100	0	0
1171	Novares - Manoppello	Z100	0	0
1191	Aptar Pharma Japan - Tokyo	Z100	0	0
1211	Aptar - Madrid	Z100	0	0

Positionner..... Entrée 1 / 32

Le code de fonction ne peut pas être sélectionné

SAP ECD (1) 200 ECCDEV INS

Lisez à ce sujet le chapitre "Définir l'horizon de fixation et l'horizon roll forward"



## Horizon de fixation

### *Code besoins externes*

Ce code ne sert qu'à la planification des besoins en fonction du point de commande. Il vous permet d'inclure des besoins clients et des réservations dans le calcul des besoins nets. Si un article est planifié ainsi, une donnée est saisie dans le fichier MRP lors de la création ou de la modification d'une commande client ou d'une réservation manuelle.

**Afficher vue "Types de planification" : détail**

Type planification: ☒ VB Planif.manuelle point de cde

Procédure de planif.: ☒ B Calcul des besoins sur la base du point de commande

**Paramètres de pilotage**

Type de fixation: ☐

Réinitialiser PDP: ☐ Ne pas supprimer les ordres planifiés fermes

Planific. régulière: ☐

Besoins ext. inclus: ☐ Aucune prise en compte

**Autres besoins externes (système à point de commande)**

Besoin ss-traitance: ☐ Réservation d'ordre: ☐ Réserv. o. tr./rés.: ☐

Appel pr cde transf.: ☐ Appel DA pr cde trsf: ☐ Appel progr. livr.: ☐

**Utilisation des prévisions pour le calcul des besoins**

Code de prévisions: ☒ prévision optionnelle

Code conso. prévis.: ☒ Consommation totale

Code MRP prévis.: ☐ Pas soumis au calcul des besoins

Réduire bes.prévis.: ☐

**Calcul automatique de**

Stock de sécurité: ☐

Point de commande: ☐

**Paramètres de pilotage supplémentaires**

SAP

ECD (2) 200 | ECCDEV | INS | 16:22 23/12/2013

Si vous voulez prendre en compte d'autres besoins dans ce calcul, en plus des besoins clients et des réservations manuelles, cochez les zones correspondantes :

**Afficher vue "Types de planification" : détail**

Type planification: ☒ VB Planif.manuelle point de cde

Procédure de planif.: ☒ B Calcul des besoins sur la base du point de commande

**Paramètres de pilotage**

Type de fixation: ☐

Réinitialiser PDP: ☐ Ne pas supprimer les ordres planifiés fermes

☐ Planific. régulière

Besoins ext. inclus: ☐ Aucune prise en compte

**Autres besoins externes (système à point de commande)**

☐ Besoin ss-traitance ☐ Réservation d'ordre ☐ Réserv. o. tr./rés.

☐ Appel pr cde transf. ☐ Appel DA pr cde trsf ☐ Appel progr. livr.

**Utilisation des prévisions pour le calcul des besoins**

Code de prévisions: ☒ prévision optionnelle

Code conso. prévis.: ☒ Consommation totale

Code MRP prévis.: ☐ Pas soumis au calcul des besoins

Réduire bes.prévis.: ☐

**Calcul automatique de**

☐ Stock de sécurité

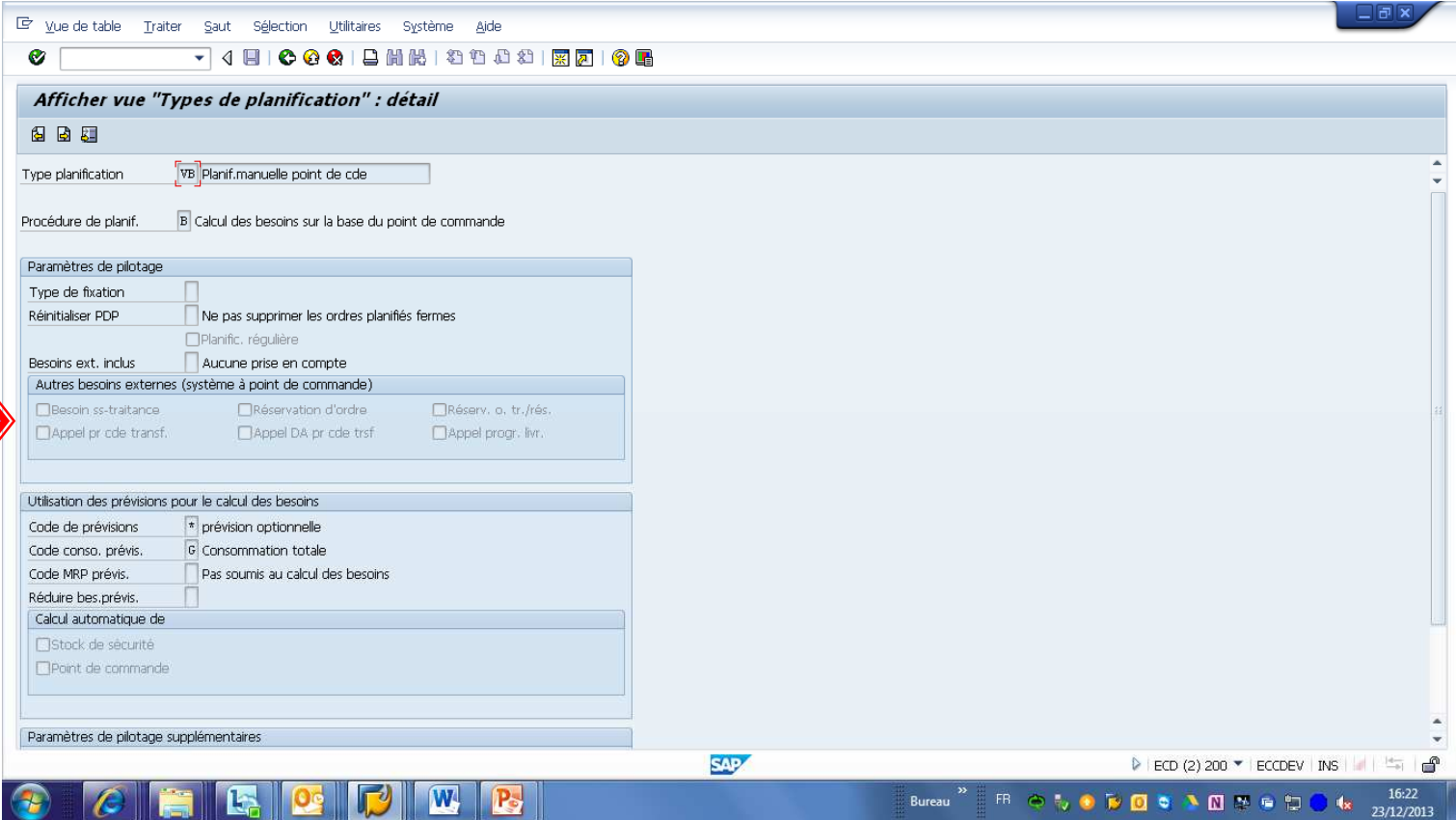
☐ Point de commande

**Paramètres de pilotage supplémentaires**

SAP

ECD (2) 200 | ECCDEV | INS | 16:22 23/12/2013

besoins en articles à fournir pour la sous-traitance  
réservations d'ordres dépendants en fonction d'ordres de fabrication  
réservations d'ordres dépendants en fonction d'ordres de travail ou de réseaux  
appels sur contrat  
appels sur demandes d'achat  
appels sur programme de livraisons



**Afficher vue "Types de planification" : détail**

Type planification: VB Planif.manuelle point de cde

Procédure de planif.: B Calcul des besoins sur la base du point de commande

**Paramètres de pilotage**

Type de fixation: ☐

Réinitialiser PDP: ☐ Ne pas supprimer les ordres planifiés fermes

Planific. régulière: ☐

Besoins ext. inclus: ☐ Aucune prise en compte

**Autres besoins externes (système à point de commande)**

☐ Besoin ss-traitance ☐ Réservation d'ordre ☐ Réserv. o. tr./rés.

☐ Appel pr cde transf. ☐ Appel DA pr cde trsf. ☐ Appel progr. livr.

**Utilisation des prévisions pour le calcul des besoins**

Code de prévisions: \* prévision optionnelle

Code conso. prévis.: G Consommation totale

Code MRP prévis.: ☐ Pas soumis au calcul des besoins

Réduire bes.prévis.: ☐

**Calcul automatique de**

☐ Stock de sécurité

☐ Point de commande

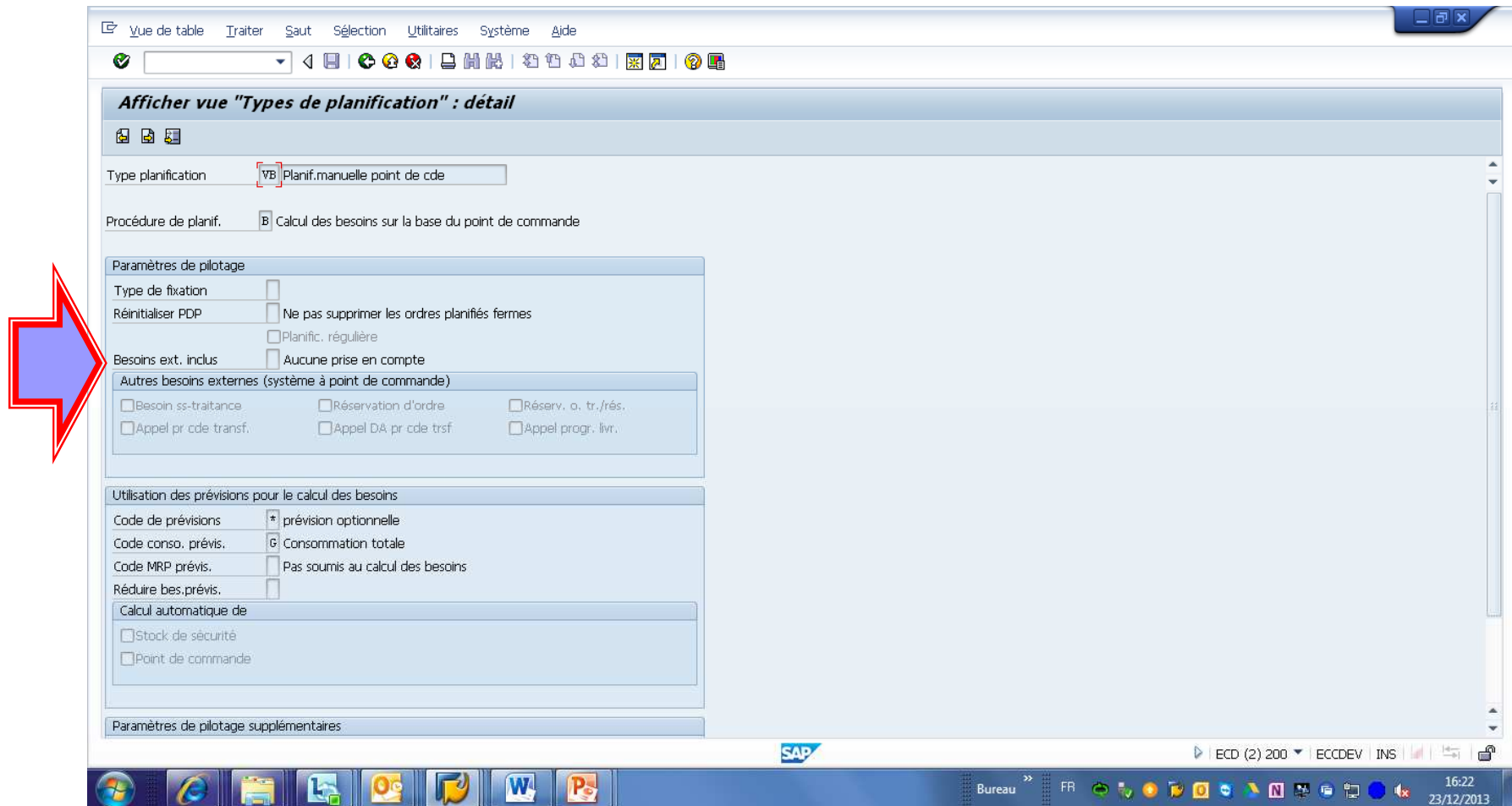
**Paramètres de pilotage supplémentaires**

SAP ECD (2) 200 ECCDEV INS 16:22 23/12/2013



Attention :

Le code *Besoins externes incl.* s'affiche uniquement si vous avez sélectionné "Méthode du point de commande" comme méthode de planification.



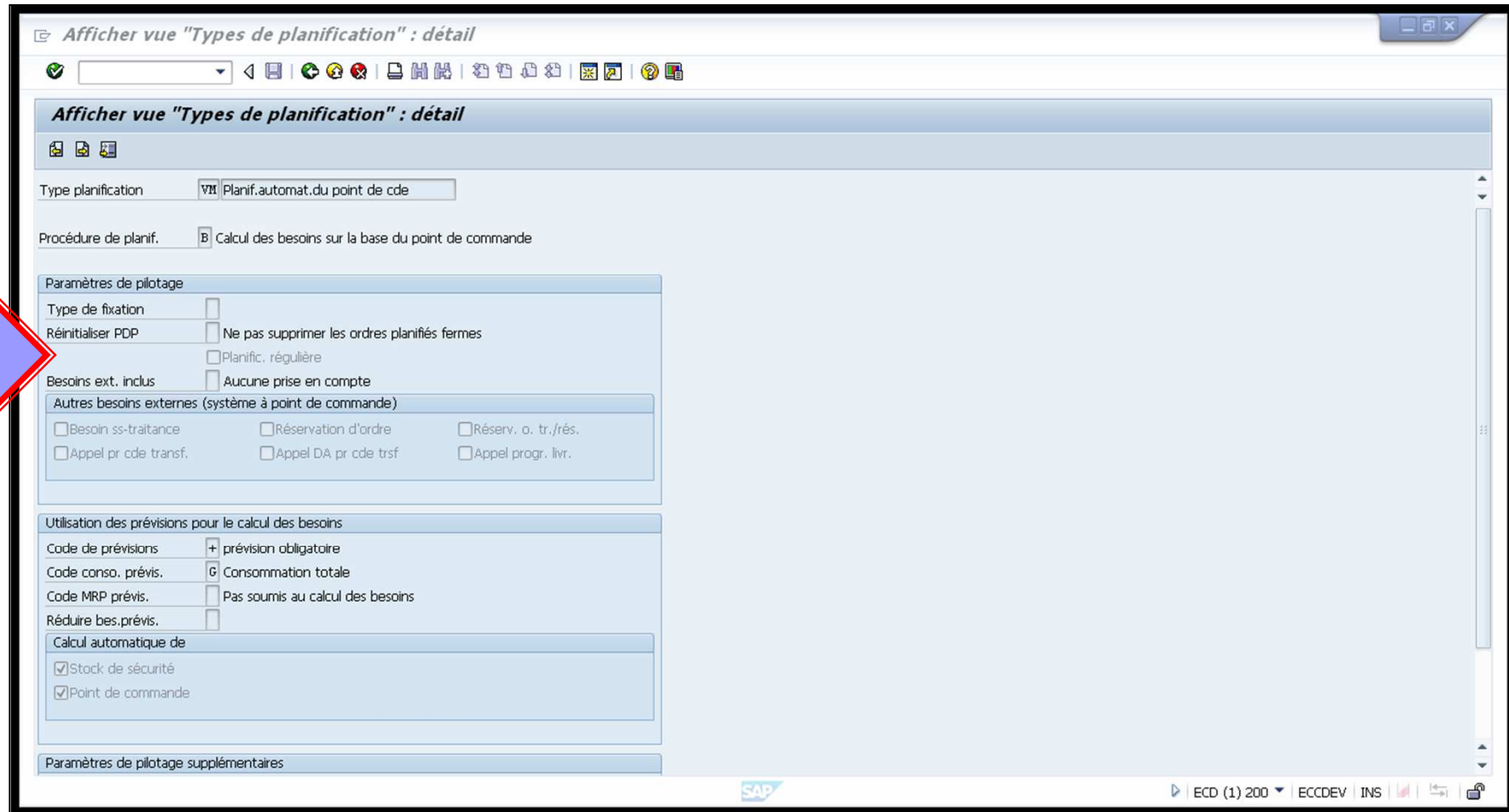


### Code *Planification régulière*

Les articles dotés de ce type doivent être planifiés à intervalles réguliers, même si la planification n'a pas été modifiée.

Vous devez également gérer un intervalle via le groupe de planification. L'article concerné devra être à nouveau planifié au plus tard pendant cet intervalle.

Lisez également à ce sujet le chapitre "Définir l'intervalle maximal de planification des besoins".



**Afficher vue "Types de planification" : détail**

Type planification: ☒ Planif. automat. du point de cde

Procédure de planif.: ☒ Calcul des besoins sur la base du point de commande

**Paramètres de pilotage**

Type de fixation: ☐

Réinitialiser PDP: ☐ Ne pas supprimer les ordres planifiés fermes

Planific. régulière: ☐ **Planific. régulière**

Besoins ext. inclus: ☐ Aucune prise en compte

**Autres besoins externes (système à point de commande)**

☐ Besoin ss-traitance ☐ Réservation d'ordre ☐ Réserv. o. tr./rés.

☐ Appel pr cde transf. ☐ Appel DA pr cde trsf ☐ Appel progr. livr.

**Utilisation des prévisions pour le calcul des besoins**

Code de prévisions: ☒ prévision obligatoire

Code conso. prévis.: ☒ Consommation totale

Code MRP prévis.: ☐ Pas soumis au calcul des besoins

Réduire bes.prévis.: ☐

**Calcul automatique de**

☒ Stock de sécurité

☒ Point de commande

**Paramètres de pilotage supplémentaires**

SAP ECD (1) 200 ECCDEV INS

## Intervalle max. de planif. des besoins

### *Code de prévision des besoins*

Afficher vue "Types de planification" : détail

Type planification  Planif.manuelle point de cde

Procédure de planif.  Calcul des besoins sur la base du point de commande

Paramètres de pilotage

Type de fixation ☐

Réinitialiser PDP ☐ Ne pas supprimer les ordres planifiés fermes

☐ Planific. régulière

Besoins ext. inclus ☐ Aucune prise en compte

Autres besoins externes (système à point de commande)

☐ Besoin ss-traitance ☐ Réservation d'ordre ☐ Réserv. o. tr./rés.

☐ Appel pr cde transf. ☐ Appel DA pr cde trsf ☐ Appel progr. livr.

Utilisation des prévisions pour le calcul des besoins

Code de prévisions  prévision optionnelle

Code conso. prévis.  Consommation totale

Code MRP prévis.  Pas soumis au calcul des besoins

Réduire bes.prévis. ☐

Calcul automatique de

☐ Stock de sécurité

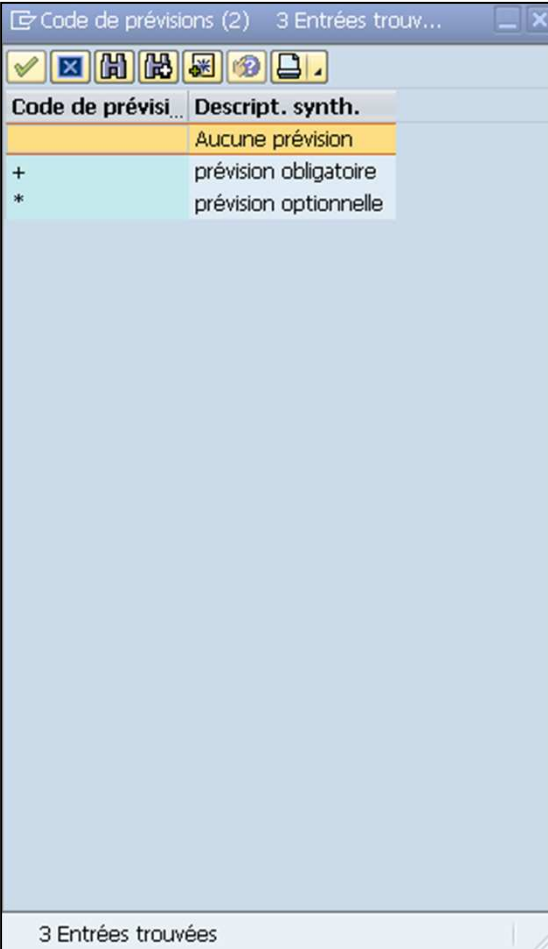
☐ Point de commande

Paramètres de pilotage supplémentaires

SAP

ECD (2) 200 | ECCDEV | INS

Ce code vous permet de déterminer si vous devez prévoir les besoins.



Code de prévisi...	Descript. synth.
	Aucune prévision
+	prévision obligatoire
*	prévision optionnelle

## Code de consommation des prévisions

Afficher vue "Types de planification" : détail

Type planification ☒ VB Planif.manuelle point de cde

Procédure de planif. ☒ B Calcul des besoins sur la base du point de commande

Paramètres de pilotage

Type de fixation ☐

Réinitialiser PDP ☐ Ne pas supprimer les ordres planifiés fermes

☐ Planific. régulière

Besoins ext. inclus ☐ Aucune prise en compte

Autres besoins externes (système à point de commande)

☐ Besoin ss-traitance ☐ Réservation d'ordre ☐ Réserv. o. tr./rés.

☐ Appel pr cde transf. ☐ Appel DA pr cde trsf ☐ Appel progr. livr.

Utilisation des prévisions pour le calcul des besoins

Code de prévisions ☒ \* prévision optionnelle

Code conso. prévis. ☒ G Consommation totale

Code MRP prévis. ☐ Pas soumis au calcul des besoins

Réduire bes.prévis. ☐

Calcul automatique de

☐ Stock de sécurité

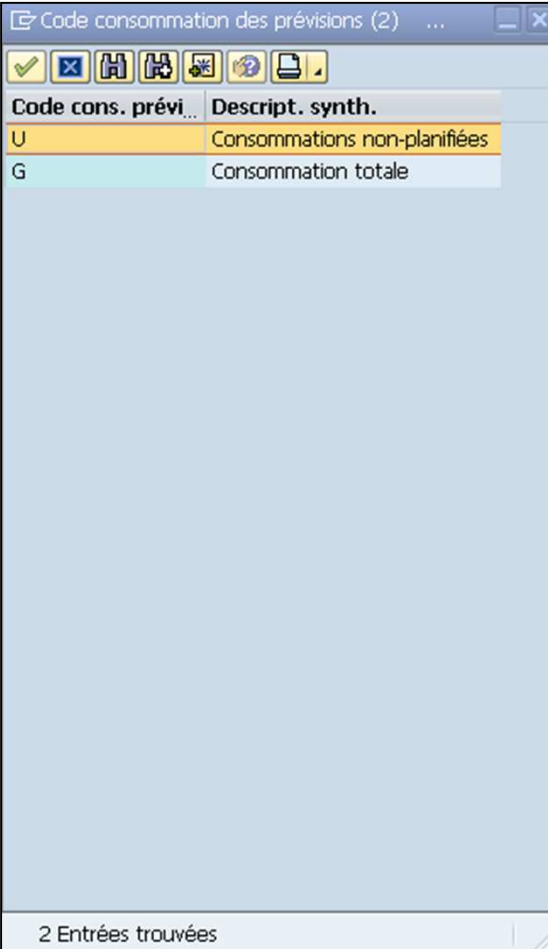
☐ Point de commande

Paramètres de pilotage supplémentaires

SAP

ECD (2) 200 | ECCDEV | INS

Ce code vous permet de déterminer quelles valeurs de consommations doivent être utilisées pour effectuer le calcul des prévisions.



The screenshot shows a window titled "Code consommation des prévisions (2)". It contains a table with two columns: "Code cons. prévi..." and "Descript. synth.". The table has two rows: one with code "U" and description "Consommations non-planifiées", and another with code "G" and description "Consommation totale". The status bar at the bottom indicates "2 Entrées trouvées".

Code cons. prévi...	Descript. synth.
U	Consommations non-planifiées
G	Consommation totale

## Code de planification des prévisions de besoins

**Afficher vue "Types de planification" : détail**

Type planification:  Planif.manuelle point de cde

Procédure de planif.:  Calcul des besoins sur la base du point de commande

**Paramètres de pilotage**

Type de fixation: ☐

Réinitialiser PDP: ☐ Ne pas supprimer les ordres planifiés fermes

Besoins ext. inclus: ☐ Planific. régulière

Besoins ext. inclus: ☐ Aucune prise en compte

**Autres besoins externes (système à point de commande)**

☐ Besoin ss-traitance ☐ Réservation d'ordre ☐ Réserv. o. tr./rés.

☐ Appel pr cde transf. ☐ Appel DA pr cde trsf ☐ Appel progr. livr.

**Utilisation des prévisions pour le calcul des besoins**

Code de prévisions:  prévision optionnelle

Code conso. prévis.:  Consommation totale

Code MRP prévis.:  Pas soumis au calcul des besoins

Réduire bes.prévis.:

**Calcul automatique de**

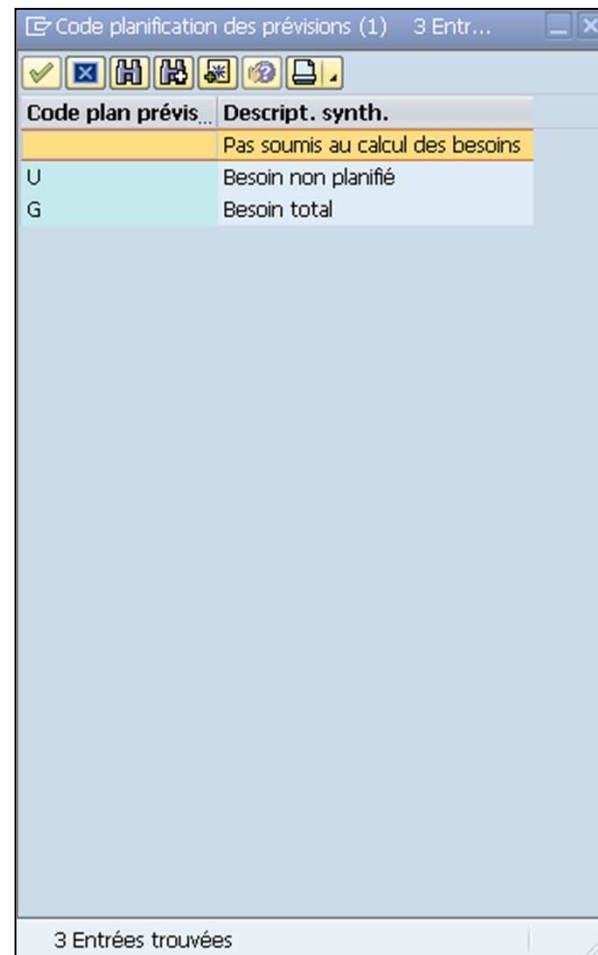
☐ Stock de sécurité

☐ Point de commande

**Paramètres de pilotage supplémentaires**


SAP ECD (2) 200 ECCDEV INS

Ce code vous permet de déterminer quelles valeurs de besoin doivent être prises en compte lors de la planification.



## Calcul automatique du stock de sécurité

Ce code vous permet de définir si le stock de sécurité est calculé automatiquement. Il peut être calculé automatiquement aussi bien pour les articles à planification déterministe que pour les articles planifiés sur consommation si le taux de service a été entré dans la fiche article, si des valeurs historiques existent et si la prévision des besoins a été effectuée.



**Afficher vue "Types de planification" : détail**

Type planification:  Planification stochastique

Procédure de planif.:  Planification stochastique

**Paramètres de pilotage**

Type de fixation: ☐

Réinitialiser PDP: ☐ Ne pas supprimer les ordres planifiés fermes

☐ Planific. régulière

**Utilisation des prévisions pour le calcul des besoins**

Code de prévisions:  prévision obligatoire

Code conso. prévis.:  Consommation totale

Code MRP prévis.:  Besoin total

Réduire bes.prévis.: ☐ Valeurs prévisions réduites par la consommation

**Calcul automatique de**

☒ Stock de sécurité

☐ Point de commande

**Paramètres de pilotage supplémentaires**

Séq.écr.en-tête dét.:

**Autres paramètres de sélection**

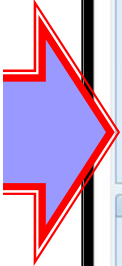
Méthode de planif.: ☐

SAP | ECD (1) 200 | ECCDEV | INS



Calculer automatiquement le point de commande

Ce code vous permet de déterminer si le point de commande doit être calculé automatiquement. Tel est le cas si vous avez sélectionné la procédure de "planification automatique en fonction du point de commande", si des valeurs historiques sont disponibles et si vous avez effectué les prévisions.



**Afficher vue "Types de planification" : détail**

Type planification:  Planification stochastique

Procédure de planif.:  Planification stochastique

**Paramètres de pilotage**

Type de fixation: ☐

Réinitialiser PDP: ☐ Ne pas supprimer les ordres planifiés fermes

☐ Planific. régulière

**Utilisation des prévisions pour le calcul des besoins**

Code de prévisions:  prévision obligatoire

Code conso. prévis.:  Consommation totale

Code MRP prévis.:  Besoin total

Réduire bes.prévis.: ☐ Valeurs prévisions réduites par la consommation

**Calcul automatique de**

☒ Stock de sécurité

☐ Point de commande

**Paramètres de pilotage supplémentaires**

Séq.écr.en-tête dét.:

**Autres paramètres de sélection**

Méthode de planif.: ☐

SAP | ECD (1) 200 | ECCDEV | INS

La clé de séquence des écrans contrôle l'affichage de l'"en-tête détaillé" dans l'analyse de la planification des besoins ; elle détermine donc quels écrans sont affichés dans l'"en-tête détaillé" ainsi que leur séquence d'affichage.

**Afficher vue "Types de planification" : détail**

Type planification: ☒ Saisonnalité

Procédure de planif.: ☒ Planification calendaire des besoins

**Paramètres de pilotage**

Type de fixation: ☐

Réinitialiser PDP: ☐ Ne pas supprimer les ordres planifiés fermes

☐ Plan. cal. besoins

**Utilisation des prévisions pour le calcul des besoins**

Code de prévisions: ☐ Aucune prévision

Code conso. prévis.: ☐

Code MRP prévis.: ☐ Pas soumis au calcul des besoins

Réduire bes.prévis.: ☐ Valeurs prévisions réduites par la consommation

**Calcul automatique de**

☐ Stock de sécurité

☐ Point de commande

**Paramètres de pilotage supplémentaires**

Séq.écr.en-tête dét.: 004

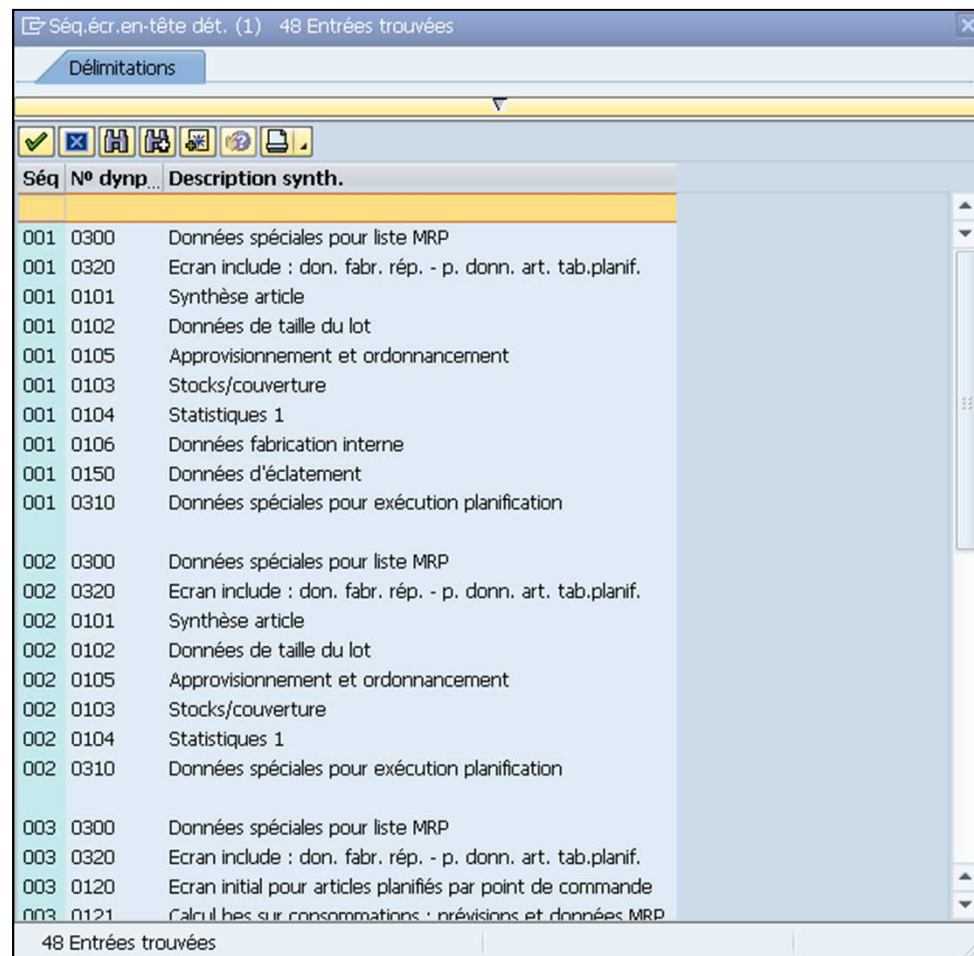
**Autres paramètres de sélection**

Méthode de planif.: ☐

SAP | ECD (1) 200 | ECCDEV | INS

Lisez à ce sujet le chapitre "séquence des écrans de l'en-tête détaillé" (liste MRP/état dynamique des stocks)

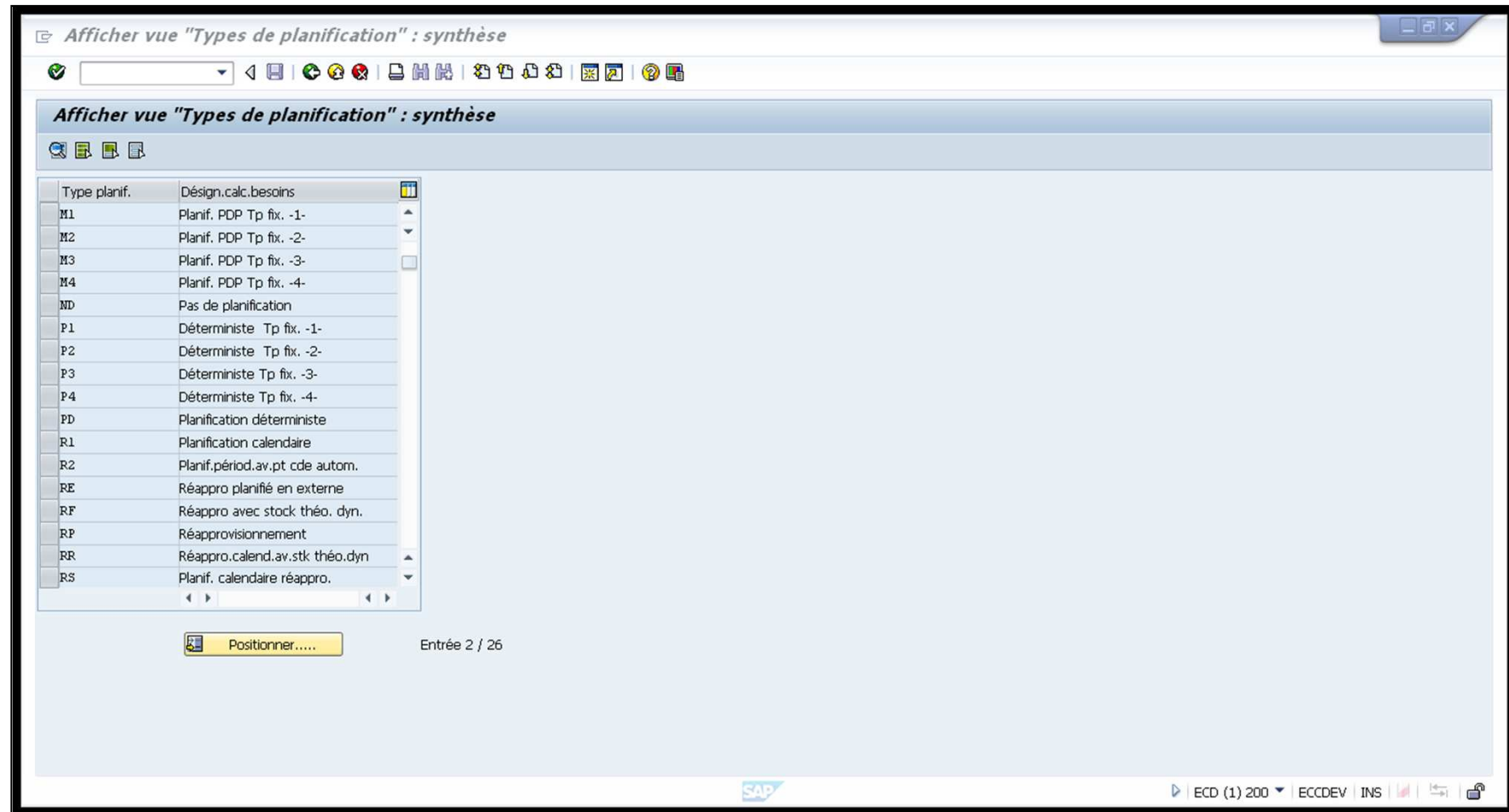
### Séquence d'écran de l'en-tête détaillé



Séq	N° dynp...	Description synth.
001	0300	Données spéciales pour liste MRP
001	0320	Ecran include : don. fabr. rép. - p. donn. art. tab.planif.
001	0101	Synthèse article
001	0102	Données de taille du lot
001	0105	Approvisionnement et ordonnancement
001	0103	Stocks/couverture
001	0104	Statistiques 1
001	0106	Données fabrication interne
001	0150	Données d'éclatement
001	0310	Données spéciales pour exécution planification
002	0300	Données spéciales pour liste MRP
002	0320	Ecran include : don. fabr. rép. - p. donn. art. tab.planif.
002	0101	Synthèse article
002	0102	Données de taille du lot
002	0105	Approvisionnement et ordonnancement
002	0103	Stocks/couverture
002	0104	Statistiques 1
002	0310	Données spéciales pour exécution planification
003	0300	Données spéciales pour liste MRP
003	0320	Ecran include : don. fabr. rép. - p. donn. art. tab.planif.
003	0120	Ecran initial pour articles planifiés par point de commande
003	0121	Calcul des sur consommations : prévisions et données MRP

## Paramétrage standard

La version standard SAP définit entre autres les types de planification suivants :



ND => pas de planification

PD => planification déterministe

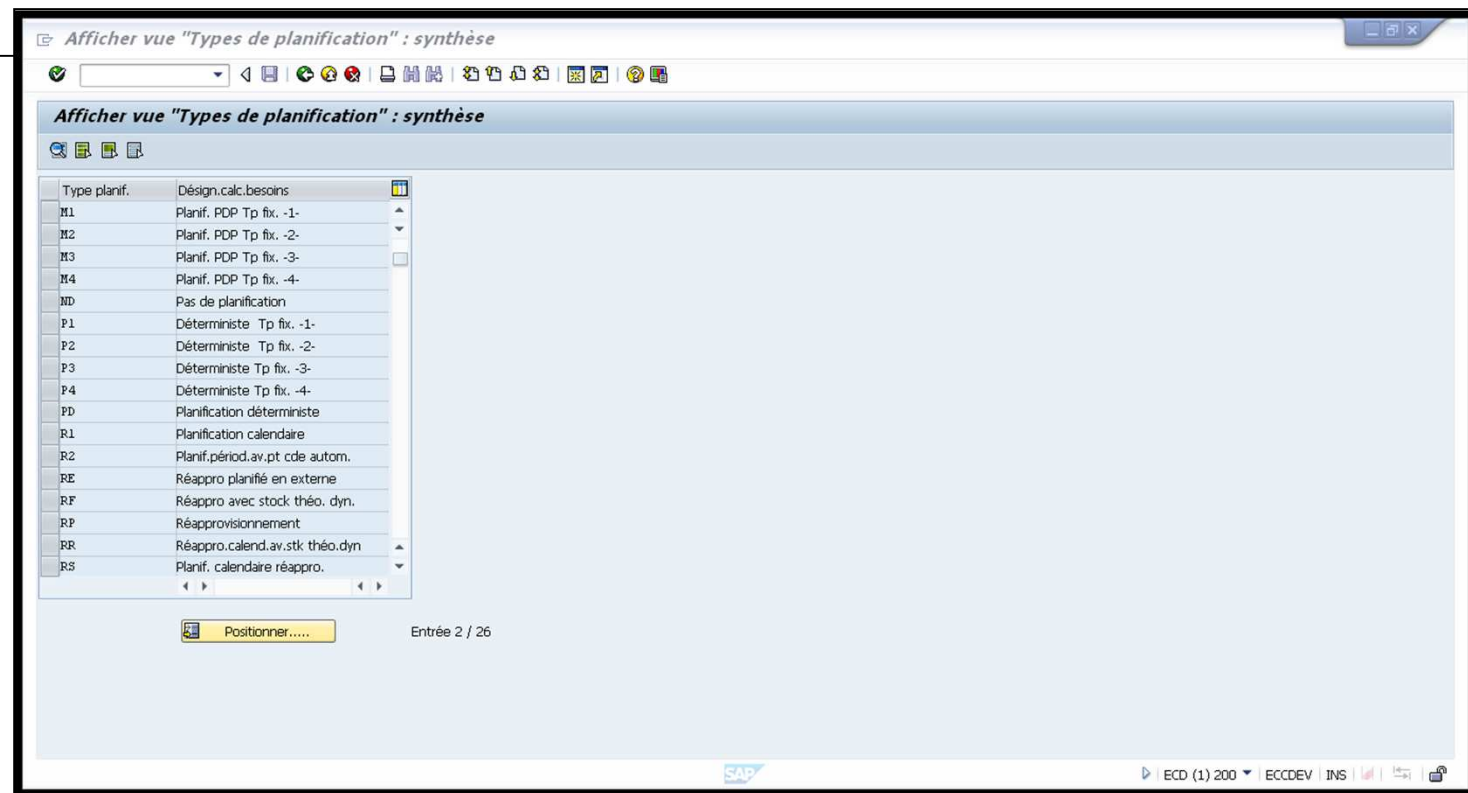
VB => planification manuelle en fonction du point de commande

VM => planification automatique en fonction du point de commande

V1 => planification manuelle en fonction du point de commande, avec besoins externes

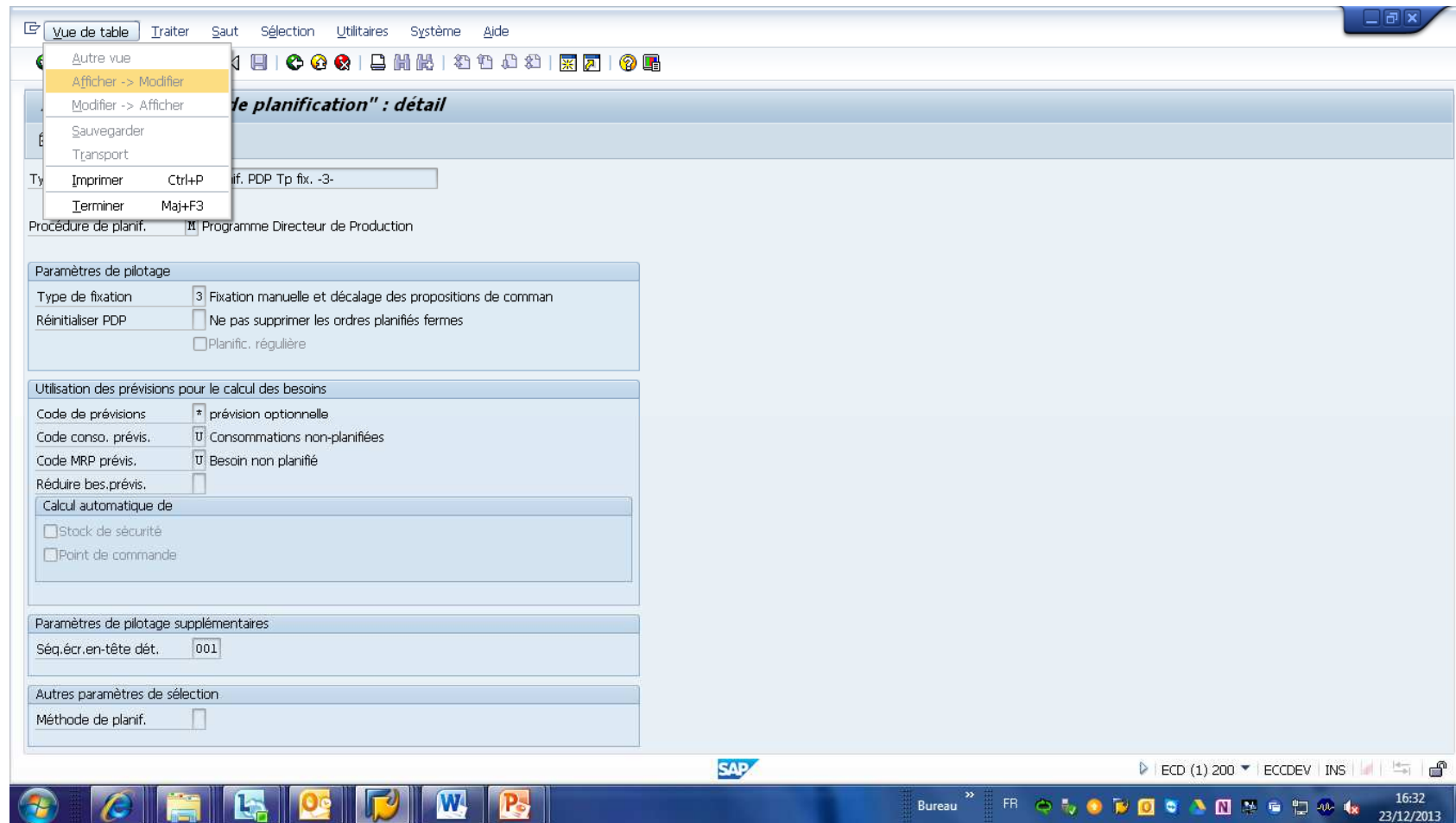
V2 => planification automatique en fonction du point de commande, avec besoins externes

VV => planification stochastique



## Activités

1. Modifiez si nécessaire les paramètres de la version standard SAP.



2. Ajoutez de nouveaux types de planification en fonction de vos besoins.

