

PROJET			
ITY Consulting		Equipe projet	
Projet	SAP Blue Infinite 3.0	Ibrahima DIOP :	Consultant
		Thierno BAH :	Chef de projet / Consultant
Client	Groupe Voltaire	Yannick-Pattern BOUMBA-NGOMA :	Consultant
Démarrage	17/06/2019		
Sponsor	KPC Consulting		

Historique des révisions				
Version	Date	Description	Auteur	Statut
V 1.0	30/08/2019	Création du document	ITY Consulting	initialisation
V1.1		C		Vérification
				Validation

ITY Consulting	Projet SAP Blue infinite 3.0	Client : Groupe Voltaire
Analyse et conception	V 1.0	30/08/2019

Table des matières

1	PRESENTATION	1
	OBJECTIF DU DOCUMENT	
1.1	1
	TERMINOLOGIE	
1.2	1
	DOCUMENTS DE REFERENCE	
1.3	1
2	ANALYSE DU SYSTEME	2
2.1	STRUCTURE ORGANISATIONNELLE	2
	PROCESSUS	
2.2	4
	<i>Processus d'achat</i>	
2.2.1	4
2.2.2	<i>Processus de vente général</i>	5
	<i>Gestion des stocks</i>	
2.2.3	7
2.3	DONNEES LIEES A L'ACTIVITE	9
2.3.1	<i>Activité interne et WM</i>	9
2.3.2	<i>Activité interne et HUM</i>	11
3	PARAMETRAGE DU SYSTEME	14
3.1	PARAMETRAGE DES MAGASINS POUR LA GESTION DES UNITES DE MANUTENTION (HUM)	15
3.2	PARAMETRAGE LIE AU MODULE WM	16
3.2.1	<i>Les types de magasin</i>	16
3.2.2	<i>Les aires de stockage</i>	17
	<i>Les emplacements</i>	
3.2.3	17
3.2.4	<i>Stratégie de recherche pour l'entrée et la sortie de stock</i>	17
3.3	PARAMETRAGE LIE AU MODULE HUM	19
3.3.1	<i>Les types d'emballage d'expédition (ou type d'article d'emballage)</i>	19

3.3.2	<i>Les groupes d'articles pour les articles d'emballage</i>	19
3.3.3	<i>Détermination des articles d'emballage autorisés</i>	19
3.4	PARAMETRAGE CONCERNANT LE LIEN ENTRE WM ET HUM	20
3.5	SCHEMA RECAPITULATIF DU LIEN ENTRE WM ET HUM	21
4	MIGRATION DES DONNEES - ARTICLES	22
4.1	LES ARTICLES DE TYPE PRODUITS FINIS	22
4.2	LES ARTICLES DE TYPE PRODUITS COMMERCIALISABLES	25
4.3	LES ARTICLES DE TYPE EMBALLAGE	27

1 Présentation

1.1 Objectif du document

Ce document se base sur le cahier des charges fonctionnel établi pour notre client, la société VLTRE.

Ce document décrit le fonctionnement futur de l'entreprise, d'un point de vue organisationnel mais également des processus, des données et des documents. Ainsi, la société disposant déjà d'une solution SAP et souhaite gérer tous ces projets via le module PS sur SAP, dont la structure organisationnelle, les processus, les données de base et les données liées à l'activité seront décrits lorsqu'ils seront amenés à évoluer(gérer dans le module PS de SAP).

1.2. Terminologie

Termes	Définitions	
GUI	Graphic User Interface	
IMG	Implementation Guide – Guide d'Implémentation SAPCustomizing (contient toutes les fonctionnalités de tous les réglages et paramétrages possibles sur tous les composants de l'application SAP)	
Mandant	Un mandant désigne, dans la terminologie SAP, une unité indépendante comprenant des fiches distinctes et son propre ensemble de tables (dans la base de données)	
MM	Material Management (module de Gestion des Stocks et des Achats)	
MRP	MaterialRequirements Planning – Planification des besoins en composants	
PP	Planning Production (module de Gestion de Production)	
SD	Sales and Distribution (module d'Administration des Ventes)	
SPRO	SAP Project Reference Object. Transaction SAP permettant de réaliser les paramétrages selon les besoins du client. Permet d'accéder à l'IMG.	
Tcode	Transaction Code (Code de la Transaction SAP)	
WM	Warehouse Management (module logistique de Gestion des emplacements)	

2 Analyse du système futur

2.1 Structure organisationnelle

Pour rappel, la structure organisationnelle de la société VLTRE est la suivante :

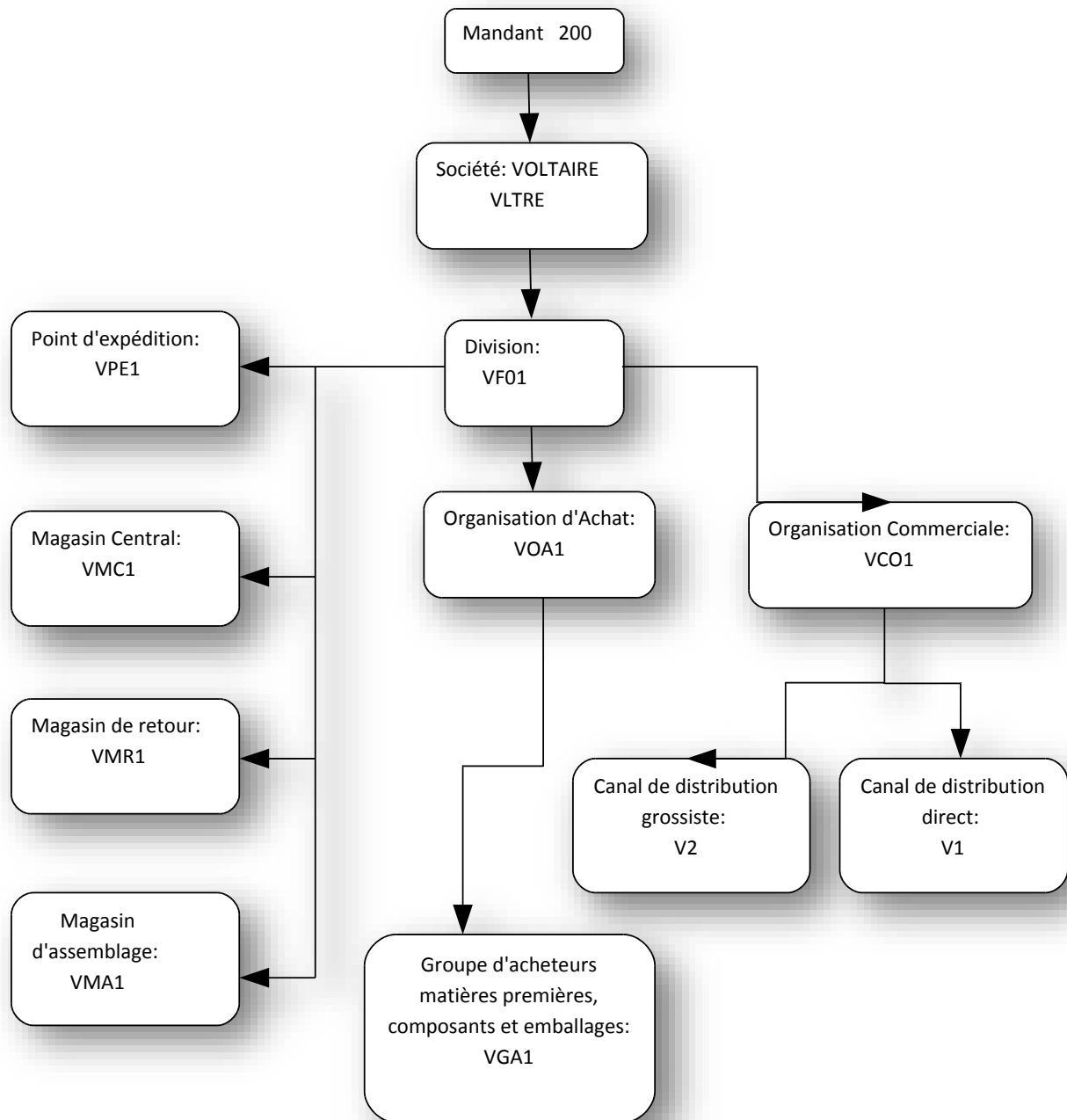


Figure 1 Structure Organisationnelle VLTRE

Trois magasins sont présents :

- Le Magasin d'Assemblage VMA1

- Le Magasin Central VMC1
- Le Magasin de Retour VMR1

Ces deux magasins sont de type MM. C'est aussi dans le but d'avoir une gestion beaucoup plus détaillée des stocks. Il faut donc paramétrer ces magasins de façon à gérer les stocks de manière simplifiée en utilisant les fonctionnalités de MM de SAP.

Voici le chemin: Structure de l'entreprise/Définition/Gestion des articles/Gérer magasin

2.2 Processus

Dans ce partie, nous allons vous présenter les différents processus sur lesquels nous nous focalisé, notamment le processus d'achat, vente ainsi que la gestion des stocks au sein de la société.

2.2.1 Processus d'achat:

Des clients (configuration en flux tiré). Dans cette disposition, l'entreprise produira un produit standard ou très légèrement customisé.

Cela signifie donc que l'entreprise dispose d'une réactivité importante en approvisionnement ou alors, qu'elle a des stocks suffisant pour pouvoir débiter la production à la réception de la commande.

Avec cette organisation, le delivery lead time sera calculé à partir du moment où la production commence jusqu'à la livraison chez le client.

« Make to Order » (MTO) . C'est-à-dire de la fabrication à la commande client. Ici, la logique est une fabrication pour une commande et pour un client.

Ce type de besoin dédié va générer un besoin de production pour l'article commandé. Un ordre de fabrication est donc créé pour répondre à cette commande précise.

Une fois la marchandise produite, celle-ci est « mise » informatiquement sur un segment de stock individuel client. Ce stock est dédié au client et à la commande source. Il ne pourra pas être utilisé à autre chose. Concrètement, dans la transaction MMBE par exemple, on voit bien le stock mais il est sur un segment de stock particulier. Non utilisable pour un autre client.

Gestion des achats	Transactions
Création d'une commande client	VA01
Planification des commandes	MD50
Création de l'ordre de fabrication	CO01
Mise en stocks	MB11
Aperçu des stocks	MMBE
Livraison de la marchandise	VL01N
Facturation de la marchandise	VF01
Mouvement de marchandises	MIGO

2.2.2 Processus de vente:

Make to Order (MTO) « make to order », celle-ci consiste à ne produire que les commandes fermes des clients (configuration en flux tiré). Dans cette disposition, l'entreprise produira un produit standard ou très légèrement customisé.

Cela signifie que l'entreprise dispose d'une réactivité importante en approvisionnement ou alors, qu'elle a des stocks suffisants pour pouvoir débiter la production à la réception de la commande.

Avec cette organisation, le delivery lead time sera calculé à partir du moment où la production commence jusqu'à la livraison chez le client.

Gestion des ventes	Transactions
Création d'une commande client	VA01
Planification des commandes	MD50
Création de l'ordre de fabrication	CO01
Mise en stocks	MB11
Aperçu des stocks	MMBE
Livraison de la marchandise	VL01N
Facturation de la marchandise	VF01
Mouvement de marchandises	MIGO

2.2.3 Gestion des stocks:

Ci-dessous est présentée une synthèse des stocks, disponible dans le système actuel de l'article N°366:

Selection							
Material	366	Blue infinite 3.0 VLTR					
Material Type	FERT	Finished Product					
Unit of Measure	PC	Base Unit of Measure	PC				
Stock Overview							
<div><div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div>Detailed Display</div></div></div>							
Client/Company	Code/Plant/Storage Location/Batch/Special Stock	Unrestricted use	Qual. inspection	Reserved	Rcpt reservation	On-Order Stock	Consgt ...
Full		3,000				1,000	
VLTR VOLTAIRE		3,000				1,000	
VLT1 VOLTAIRE PARIS		3,000				1,000	
V001 Magasin central		3,000				1,000	
0000000198		3,000					

Figure 6 Synthèse des stocks de l'article 366 via la transaction MMBE

Selection					
Material	365				Mousse VLTR
Material Type	ROH				Raw materials
Unit of Measure	PC			Base Unit of Measure	PC
Stock Overview					
<div> <div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> </div> <div>Detailed Display</div> </div>					
Client/Company Code/Plant/Storage Location/Batch/Special Stock		Unrestricted use	Qual. inspection	Reserved	Rcpt reservation
Full				10,000	
VLTR VOLTAIRE				10,000	
VLTR1 VOLTAIRE PARIS				10,000	
V001 Magasin central				10,000	
					On-Order Stock
					Consgt ...

Figure 7 Synthèse des stocks de l'article 365 via la transaction MMBE

Nous avons ici l'état dynamique des stocks de notre article 366 Blue infinie 3.0 de la société VLTR appartenant à la division VLT1.

Material

366

Blue infinie 3.0 VLTR

Plant

VLT1

MRP Type

PD

Material type

FERT

Unit

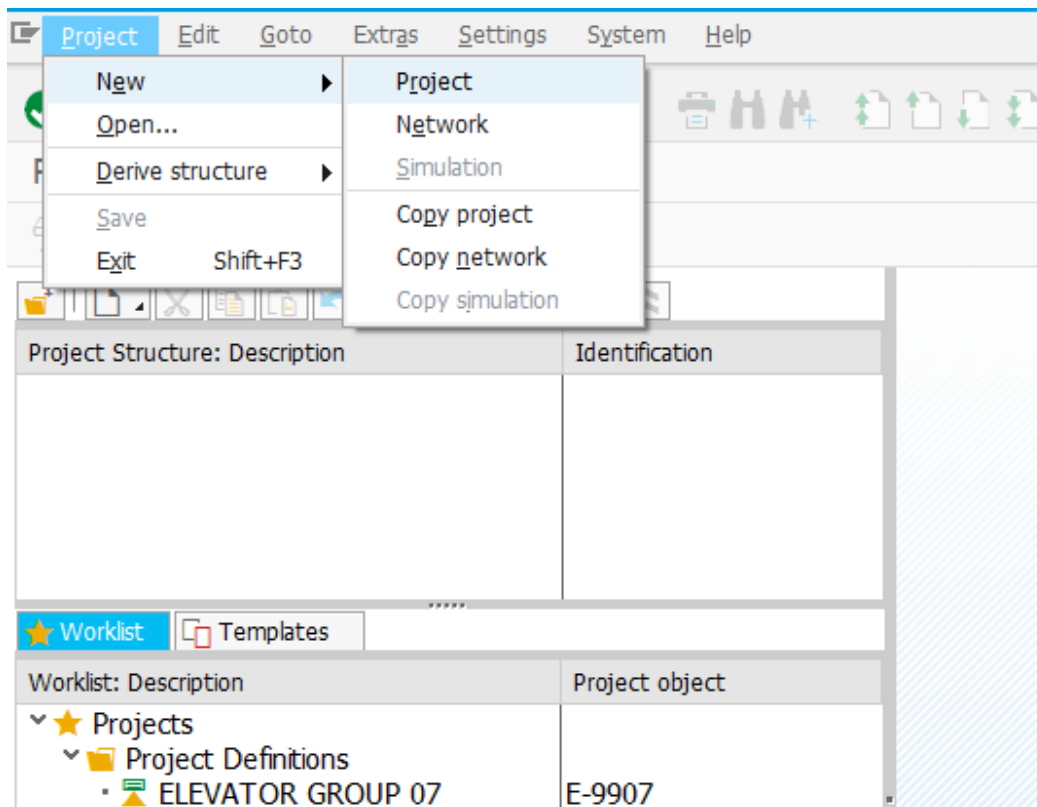
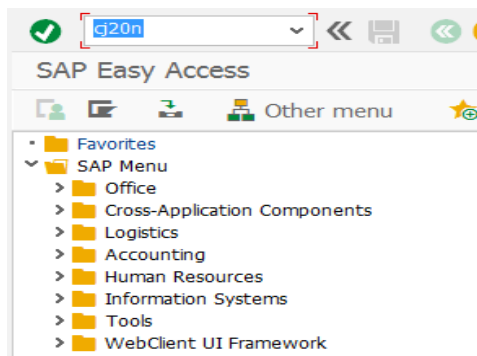
PC

Σ	A..	Date	MRP ...	MRP element data	Rescheduli...	E..	Receipt/Reqmt	Available Qty	St...
		28.08.2019	Stock					3	
		27.08.2019	POitem	4500000338/00010		07	1		V001
		28.08.2019	CustSt	0000000109/000010				0	
		27.08.2019	CusOrd	0000000109/000010/0...			1-		1-
		28.08.2019	CustSt	0000000110/000010				0	
		27.08.2019	CusOrd	0000000110/000010/0...			2-		2-
		28.08.2019	CustSt	0010000002/000010				0	
		22.08.2019	CusOrd	0000000108/000010/0...			1-		1-
		26.08.2019	PurRqs	0010000636/00010 *		07	1		0

3 - Paramétrage du module PS dans SAP:

3.1 Création du projet dans le module PS:

3.1.1 Transaction CJ20N / create project



Project Edit Goto Extras Settings System Help

Project Builder

Project Structure: Description Identification

Identification and view selection

Project def. VLTR-0001-BI Blue infinte 3.0 VLTR 2019

Detail:

Overview(s):

Basic Data Control Administration Long Text

Project Profile 0000001 Standard project profile ☐ Transfer to proj

Accounting		Planning dates	
Budget Profile		Network profile	
Planning profile		WBS sched. prof	
Interest Profile		Sched. scenario	Free sched
Investment profile		Plan.meth/basic	
Results analysis key		Plan.meth/fcst	
Simulation profile		Network asst	0

Worklist Templates

Templates: Name Project object

Individual Objects

Blue infinte 3.0 VLTR 2019 VLTR-0001-BI

Overview(s):

Basic Data Control Administration Long Text

Status

System Status CRTD

User status

Project coding mask

Mask ID

Responsibilities

Pers.Resp.No. 0

Applicant no. 0

Dates

Start date 12.08.2019

Finish date 11.08.2020

Factory calend. FR

Time unit DAY

Fcst start date

Finish date (F)

Organization

CO area VLTR

Company code VLTR

Business area 0001

Plant VLT1

Location

Functional Area

Profit Center

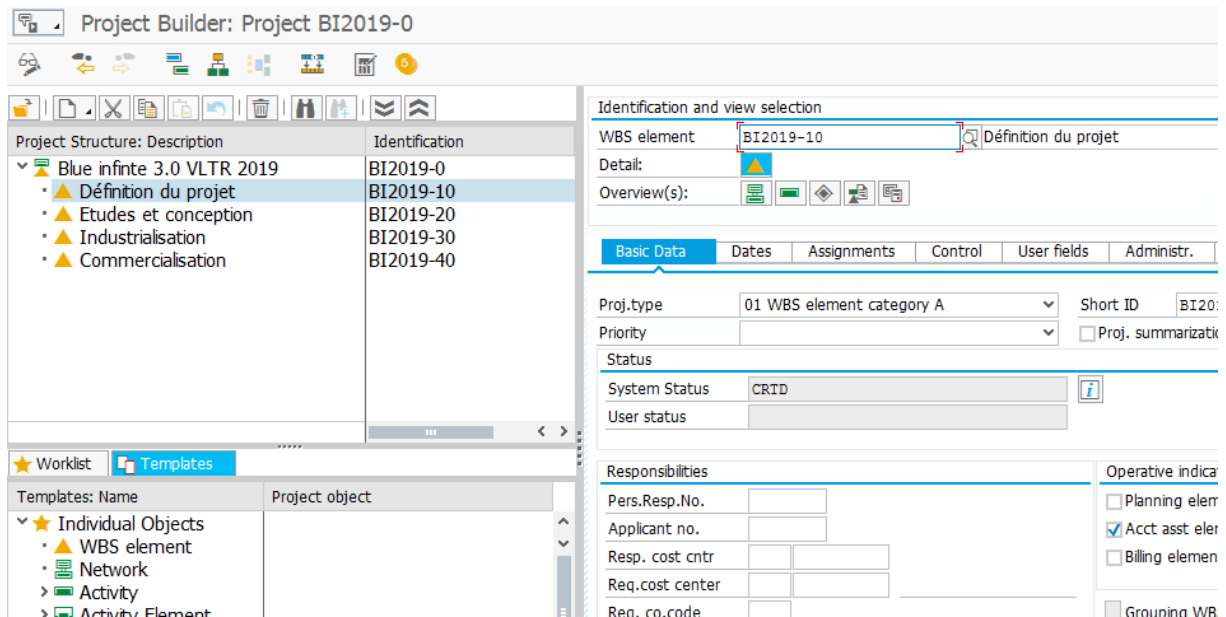
Proj.currency EUR

Worklist Templates

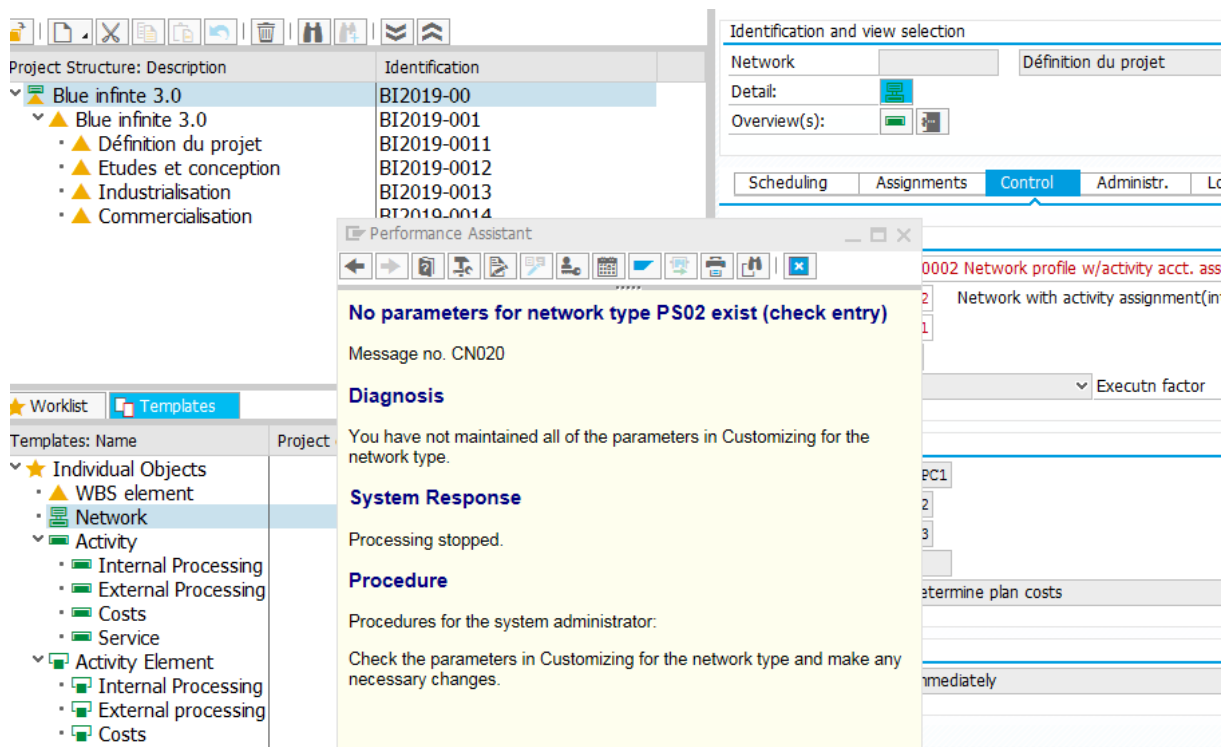
Templates: Name Project object

Individual Objects

- WBS element
- Network
- Activity
- Activity Element
- Material Component
- Milestone
- PS Text
- Document
- Projects
- Project Definitions



3.1.2 Création du réseau: Create network



Grâce à la transaction CJ40N, nous pouvons changer les paramètres de notre réseau et choisir un type de réseau comme par exemple le type PS04 qui correspond au "réseau pour commande client".

opuv 1

Change View "Network type parameters: Overview": Overview

New Entries

Plnt	Name 1	Network type	Name
CN01	Plant CN01	PS01	Network with header assignment (ir
CN01	Plant CN01	PS02	Network with activity assignment(in
CN01	Plant CN01	PS03	Network with header assignment (i
CN01	Plant CN01	PS04	Networks for sales order (int.N
CN01	Plant CN01	PS05	Networks for make-to-order (int
VL11	VOLTAIRE PARIS	PS01	Network with header assignment (ir
VL11	VOLTAIRE PARIS	PS02	Network with activity assignment(in
VL11	VOLTAIRE PARIS	PS03	Network with header assignment (i
VL11	VOLTAIRE PARIS	PSB1	Network with activity assignment(in
YIA1	DIVISION CENTRALE	PS01	Network with header assignment (ir
YIA1	DIVISION CENTRALE	PS02	Network with activity assignment(in
YIA1	DIVISION CENTRALE	PS03	Network with header assignment (i
YIA1	DIVISION CENTRALE	PS04	Networks for sales order (int.N
YIA1	DIVISION CENTRALE	PS05	Networks for make-to-order (int

Project Structure: Description

- Blue infinite 3.0
 - Blue infinite 3.0
 - Définition du projet
 - Définition du projet
 - Définition du projet
 - Etudes et conception
 - Industrialisation
 - Commercialisation

Identification

BI2019-00
BI2019-001
BI2019-0011
%000000000001
%000000000001 0010
BI2019-0012
BI2019-0013

Network

Définition du projet

Detail:

Overview(s):

Scheduling Assignments Control Administr. LongText

Assignment

BI2019-00
BI2019-0011

Item

VLIR
VLIR
0001

OCOST Overhead

EUR

Miscellaneous

Planner group 1
Change Number

Performance Assistant

Entry VL T1 1 does not exist in T024A (check entry)

Message no. 00058

Diagnosis

Input values must be defined in Table T024A. The value or values 'VL T1 1' are not specified in this table.

Procedure

Check whether the input is correct and correct if necessary.

Procedure for System Administration

If this is not an incorrect entry, check the system settings and change them if necessary.

If there is a connection to the Customizing system, you can maintain the system settings by choosing Customizing in the Performance Assistant or Maintain Entries (F5) when displaying the help in a modal dialog box.

Changer la planification des coûts dans l'écran initial

Change Cost Planning: Initial Screen

Cost Planning

Project def. BI2019-00

WBS element

Currency

Version 0

Performance Assistant

Project BI2019-00 does not belong to controlling area 0001

Message no. CJ081

Diagnosis

Project BI2019-00 does not belong to controlling area 0001. The project has been assigned to controlling area VLTR.

Procedure

Check whether the controlling area that you entered or that the system determined is correct. If necessary change the entry or enter a project that belongs to controlling area 0001.

Grâce à la transaction OKKP, nous pouvons changer de vue, activer les composants et contrôler les indicateurs

Change View "Activate components/control indicators": Details

New Entries

Controlling Area

- Basic data
 - Activate components/control indicators
 - Assignment of company code(s)

Controlling Area VLTR VOLTAIRE

Fiscal Year 2019 to 9999

Activate Components

Cost Centers	1 Component active
<input type="checkbox"/> AA: Activity Type	
Order Management	1 Component active
Commit. Management	1 Components active
ProfitAnalysis	Component not active
Acty-Based Costing	Component Not Active

☒ Profit Center Acctg

☒ Projects

☒ Sales Orders

☒ Cost Objects

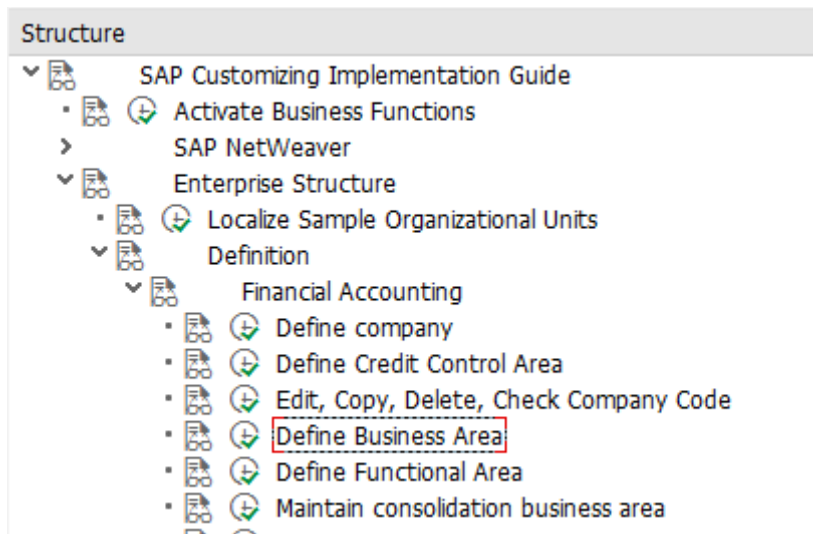
☒ W. Commit. Mgt

Performance Assistant

Ind. Commitment Management with Sales Orders

This indicator controls whether Commitments for sales orders are updated.

3.1.3 Création secteur d'activité:



L'image ci-dessous, nous montre que le secteur d'activité a été créé

The screenshot shows a table with two columns: Business Area and Description. The entries are: 0001 Business area 0001, 0002 Business area 0002, and 0003 Business area vltr 0003. The row for 0003 is circled in red.

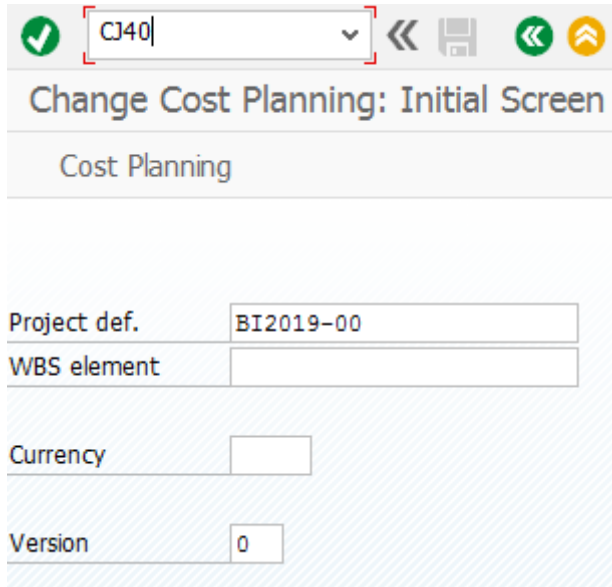
Business Area	Description
0001	Business area 0001
0002	Business area 0002
0003	Business area vltr 0003

L'image ci-dessous, nous montre l'état du système dans les données de base "Créé" et dans l'organisation notre zone commerciale.

The screenshot shows the SAP Basic Data form for Business Area 0003. The form has tabs for Basic Data, Control, Administration, and Long Text. The Basic Data tab is selected. The form contains sections for Status, Project coding mask, Responsibilities, and Organization. The Organization section is circled in red.

Basic Data		Control	Administration	Long Text
Status				
System Status	CRTD			
User status				
Project coding mask				
		Mask ID		
Responsibilities				
Pers.Resp.No.				
Applicant no.				
Organization				
CO area	VLTR			
Company code	VLTR			
Business area	0003			

Grâce à la transaction CJ40, nous pouvons changer la planification des coûts dans l'écran initial.



Change Cost Planning: Initial Screen

Cost Planning

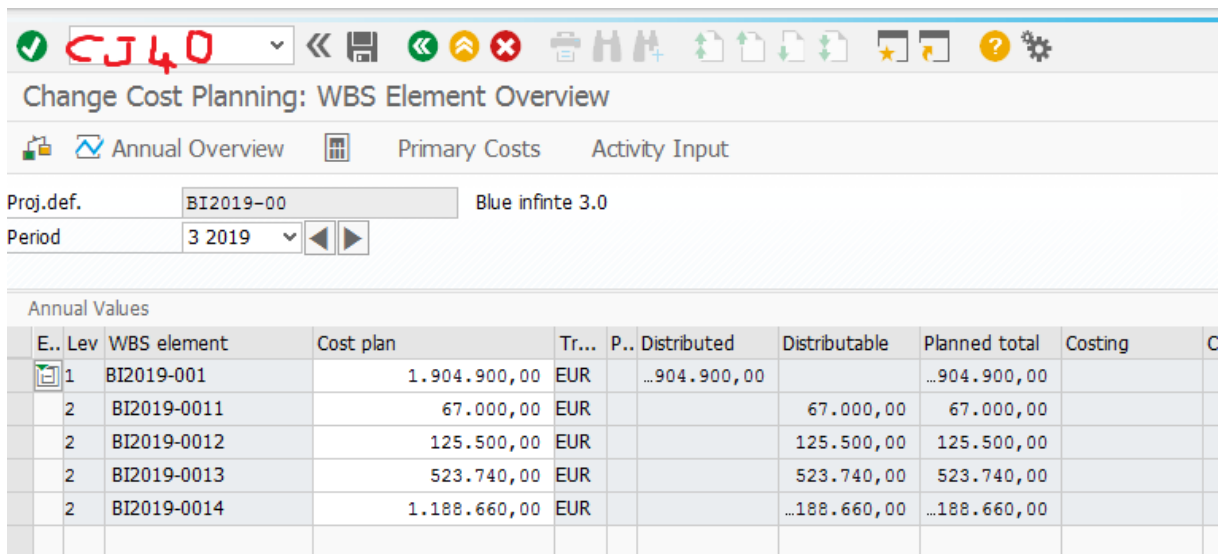
Project def. BI2019-00

WBS element

Currency

Version 0

Cette même transaction nous permet d'avoir un aperçu des éléments du WBS:



Change Cost Planning: WBS Element Overview

Annual Overview Primary Costs Activity Input

Proj.def. BI2019-00 Blue infinte 3.0

Period 3 2019

Annual Values									
E..	Lev	WBS element	Cost plan	Tr...	P..	Distributed	Distributable	Planned total	Costing
1		BI2019-001	1.904.900,00	EUR		...904.900,00		...904.900,00	
2		BI2019-0011	67.000,00	EUR			67.000,00	67.000,00	
2		BI2019-0012	125.500,00	EUR			125.500,00	125.500,00	
2		BI2019-0013	523.740,00	EUR			523.740,00	523.740,00	
2		BI2019-0014	1.188.660,00	EUR			...188.660,00	...188.660,00	

Nous avons eu un petit bug dans l'image ci-dessous:

1	BI2019-001	1.904.900,00	EUR	...904.900,00
2	BI2019-0011			
2	BI2019-0012			
2	BI2019-0013			
2	BI2019-0014			

Performance Assistant

Year 2016 is not supported for controlling area VLTR

Message no. GP501

Diagnosis

No control parameters have been defined for fiscal year 2016 in controlling area VLTR.

Procedure

1. See that the control parameters are maintained for fiscal year 2016, or
2. Correct your typing error.

BUG

Transaction CJ20N: Ordonnancement

Project Structure: Description

- Blue infinte 3.0 test
 - Blue infinite 3.0 test
 - Définition du projet
 - Définition du projet
 - Définition du projet
- Etudes et conception
- Industrialisation
- Commercial

Identification

- BI2019-00
- BI2019-001
- BI2019-0011
- 4000017
- 4000017 0010
- BI2019-0012
- BI2019-0013

Network: 4000017

Detail: [Icon]

Overview(s): [Icon]

Scheduling Assignments Control

Assignment

Worklist

Templates: Name

- Individual Object
 - WBS element
 - Network
 - Activity
 - Activity Element
 - Material Component
 - Milestone
 - PS Text
 - Document
- Projects
 - Project Definition

Performance Assistant

Scheduling parameters for networks have not been defined

Message no. CT605

Diagnosis

No parameters for scheduling networks have been entered in Customizing for plant VLT1, order type PS02 and production scheduler *. Before scheduling you must enter a scheduling type.

Procedure

Enter the parameters for scheduling networks and a scheduling type.

[Execute function](#)

Il s'agit ici du détails des entrées ajoutées via la transaction: OPU6.

Ces paramètres sont définis pour la planification du réseau.

netutorials.com/define-parameters-for-network-scheduling/

opu6

New Entries: Details of Added Entries

Plant: ADE **1**
Order type: ADOT **2**
Prodn Superv.: * **3**

Adjust scheduling
Adjust Dates: **4** Adjust basic dates, adjust dep. reqmts to operation date

Scheduling control for detailed scheduling **5**
Scheduling Type: Backwards ☒ Automatic Scheduling
Start in the Past: ☐ ☐ Automatic log
☐ Scheduling with breaks
☐ Shift Order
☒ Latest Staging Date

Reduction **6**
Reduction type: All operations in the order will be reduced
Maximum reduction level: Do not reduce
L1 L2 L3 L4 L5 L6

Workforce Planning **7**
Rescheduling: Distribute distributed work according to old distribu

New Entries: Details of Added Entries
Plant: VLT1
Order type: PS02
Prodn Superv.: *

Adjust scheduling
Adjust Dates: Adjust basic dates, adjust dep. reqmts to operation date

Scheduling control for detailed scheduling
Scheduling Type: 2 Backwards ☒ Automatic Scheduling
Start in the Past: ☐ ☐ Automatic log
☐ Scheduling with breaks
☐ Shift Order
☒ Latest Staging Date

Reduction
Reduction type: All operations in the order will be reduced
Maximum reduction level: 0 Do not reduce
L1 L2 L3 L4 L5 L6

Workforce Planning
Rescheduling: Distribute distributed work according to old distribu

3.2 Création de la BOM:

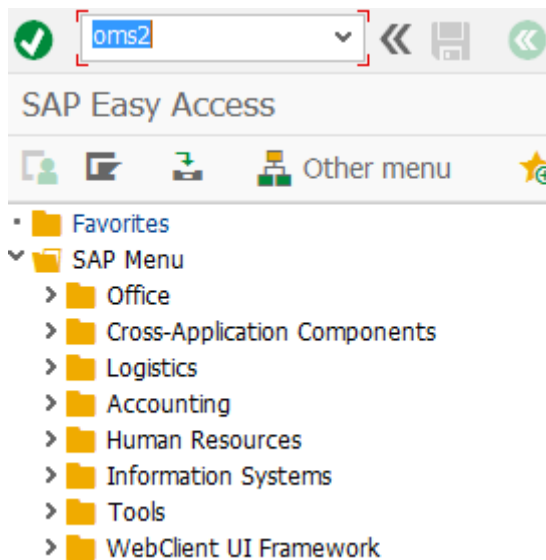
3.2.1. Avant de commencer à créer la bom:

3.2.1.1- Etendre VLT1 sur HALB et ROW

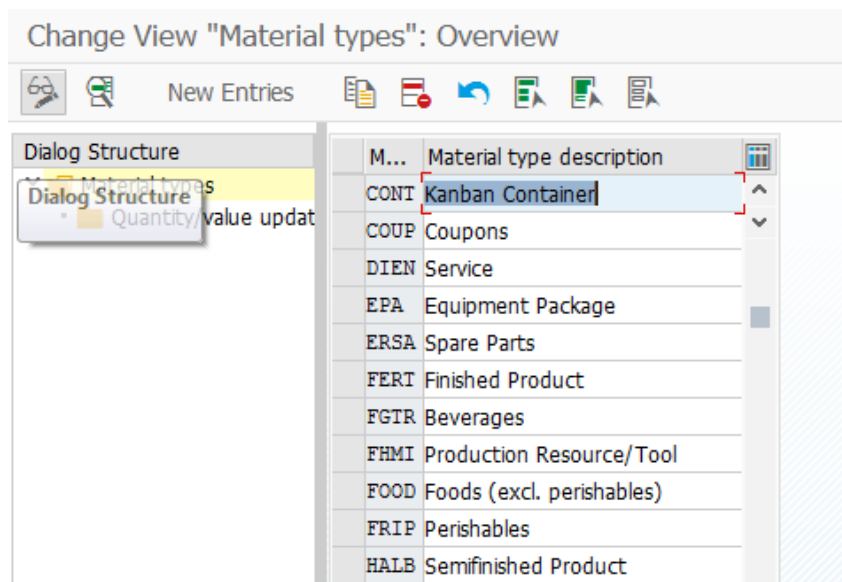
IMG: Logistics > Material Master > Basic Settings > Material Type > Define Attributes (OMS2)

Select a material type (like in your case HALB) and navigate to Quantity/Value Updates. Now try to locate your plant to which you want to assign your BOM to. And then set the flags Quan0tity Updating and Value Updating and save.

Now, you can come out of CS01(BOM creation) transaction and re-enter CS01. Now you can maintain the data and error will not come.



3.2.1.2 Sélectionner HALB puis quantité et value update:



Après avoir sélectionné le type de produit (produit semi-fini) dans la structure de dialogue, nous pouvons sélectionner par la suite les départements ou vues

utilisé(e)s.

Dialog Structure

- Material types
 - Quantity/value updating

Material type: HALB Semifinished Product

General data

Field reference	HALB	X-plant matl status	<input type="checkbox"/>
SRef: material type	ROH	Item category group	<input type="checkbox"/>
Authorization group	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> With Qty Structure	
<input type="checkbox"/> External no. assignment w/o check		<input type="checkbox"/> Initial Status	

Special material types

- ☐ Material is configurable
- ☐ Material f. process
- ☐ Pipeline mandatory
- ☐ Manufacturer part

Internal/external purchase orders

Ext. Purchase Orders	2
Int. purchase orders	2

Classification

Class type	<input type="checkbox"/>
Class	<input type="checkbox"/>

User departments

Status description	
Work scheduling	^
Accounting	v
Classification	■
MRP	
Purchasing	
Production resources/tools	
Costing	
Basic data	
Storage	^
Forecasting	v

Change View "Quantity/value updating": Overview



Dialog Structure

- Material types
 - Quantity/value updating

Quantity/value updating

Val...	Ma...	Qty updati...	Value upd...	Pipe.mand.	PipeAllowd	
0001	HALB	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	^
CDI1	HALB	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	v
CE01	HALB	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	■
CE02	HALB	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
CE03	HALB	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
CN01	HALB	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
ID01	HALB	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
STMS	HALB	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
TKBL	HALB	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
US	HALB	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
VLT1	HALB	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
YIA1	HALB	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
ZB00	HALB	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

Une fois que c'est fais, nous pouvons valider la fin de l'opération.

3.2.2. Création de la bom

3.2.2.1 Transaction CS01:

Material	366
Plant	VLT1 VOLTAIRE PARIS
BOM Usage	1 Production
Alternative BOM	

Validity	
Change Number	
Valid From	27.07.2019

Quantité: 1 PC

L'image ci-dessous, nous montre la description des différents composants de l'article 366 blue infinte 3.0

Material	366	je infinte 3.0 VLTR
Plant	VLT1	VOLTAIRE PARIS
Alternative BOM	1	

Item	ICt	Component	Component description	Quantity	Un	A...	SIs	Valid From	Valid to	
0010	L	359	Arcon VLTR	1	PC	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	27.07.2019	31.12.9999	^
0020	L	362	Cuir VLTR	1	PC	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	27.07.2019	31.12.9999	^
0030	L	365	Mousse VLTR	1	PC	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	27.07.2019	31.12.9999	
0040	L	361	Puce VLTR	1	PC	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	27.07.2019	31.12.9999	

Une fois que c'est fais, nous validons afin de mettre fin à l'opération.

3.2.2.2 Transaction CS02:

Afficher les headers de la bom pour voir le numero:

Bom number 00000022

The screenshot displays the SAP CS02 transaction interface for 'Change material BOM: Header Overview'. The top toolbar includes standard SAP navigation icons. The main header area contains the following data:

Material	366	Blue infinite 3.0 VLTR
Plant	VL11	VOLTAIRE PARIS
BOM	00000022	
Alternative BOM	1	
BOM Usage	1	Production
Technical type		
BOM group		

Below the header, there are four tabs: 'Quants/long txt' (selected), 'Addnl Data', 'Admin. data', and 'Doc. assignment'.

The 'Quants/long txt' tab contains three sections:

- BOM and alternative text:** Fields for 'BOM text' and 'Alt Text', each with a document icon for attachment.
- Quantity data:** A field for 'Base quantity' with the value '1' and a unit 'PC'.
- Validity:** Fields for 'Change Number', 'Valid From' (27.07.2019), 'BOM status' (1), 'Authorization group', 'Deletion Indicator' (checkbox), and 'Deletion Flag' (checkbox).